

OS.6223.3.2019.D

Krosno, dnia 04.04.2019 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 217, art. 376, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 z późn. zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Krosno Glass S.A. z dnia 08.03.2019 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie usunięcia zapisów dotyczących sposobu odzyskiwania dla dwóch rodzajów odpadów oraz ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Krosna z dnia 10.07.2006 r., znak: KS.VII.7642-04/06 dla instalacji do produkcji szkła W-5 i W-7, eksploatowanej na terenie zakładu w Krośnie przy ul. Tysiąclecia 13

orzekam

I. Udzielić spółce Krosno Glass S.A. w Krośnie nowego jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła W-5, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę na warunkach określonych w niniejszej decyzji:

I. Określam rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Krosno Glass S.A. prowadzi podstawową działalność w zakresie produkcji i handlu wyrobów szklanych w asortymencie :

- szkło gospodarcze formowane ręcznie
- szkło gospodarcze formowane automatycznie

I.2. Rodzaj instalacji.

I.2.1. Wanna nr. 5 (o wydajności 36 ton wytopu /dobę) + linie technologiczne → „Instalacja IPPC W-5”

Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznych wanny nr. 5:

automaty do formowania wyrobów szklanych

- automaty formujące, kieliszkowe
- automat formujący, szklankowy

automaty obróbcze

- piece tunelowe - odprężarki wyrobów
- opękarko - zatapiarki
- automatyczny system rozładunku wyrobów z odprężarki - GRIPMAN
- automat załadowczy - rozładowczy wyrobów
- automat do obcinania, szlifowania i zatapiania płomieniowego obrzeży BIEBUYCK
- automat do szlifowania obrzeży GUILHON
- automat do zatapiania płomieniowego obrzeży GUILHON

I.3. Charakterystyka procesów technologicznych.

I.3.1. Proces wytopu masy szklanej

Proces wytopu masy szklanej wraz z zachodzącymi przemianami i reakcjami chemicznymi jest identyczny w obu przypadkach tj. dla (instalacji IPPC W-5). W instalacjach tych proces wytopu masy szklanej, polega na przekształceniu za pomocą energii cieplnej uprzednio przygotowanego i zasypanego do pieca zestawu szklarskiego, w bezpostaciową, jednorodną i klarowną masę szklaną, stanowiącą podstawowe tworzywo do produkcji wyrobów szklanych. W procesie wytopu masy szklanej można wyróżnić kilka podstawowych stadiów topienia:

I.3.1.1. pierwsze stadium topienia: rozpoczyna się od chwili wsypania zestawu surowcowego do pieca. Na zimny zestaw zaczyna oddziaływać wysoka temperatura, zwykle nie mniejsza niż 1400 °C. w zestawie przebiegają różne zjawiska i procesy zależne od temperatury. W stadium tym powstają szkodliwe tlenki azotu, dwutlenek węgla

I.3.1.2. drugie stadium topienia: rozpoczyna się od chwili, gdy w powstałej ciekłej masie szklanej znikają ostatnie cząsteczki krystaliczne, czyli rozpuszczają się w niej ostatnie ziarna krzemionki. Przeciętna temperatura panująca podczas tego stadium topienia osiąga 1480-1500 °C i im jest wyższa, tym pęcherzyki gazowe łatwiej mogą opuścić stop. W celu przyspieszenia wydostawania się pęcherzyków gazowych z masy szklanej stosuje się dodatek do zestawu tzw. środki klarujące tj. siarczany (sulfat) lub trójtlenek antymonu. Następnie uzyskuje się masę szklaną o jednakowym składzie chemicznym w całej objętości.

I.3.1.3. trzecie stadium topienia: zwane też studzeniem masy, ma ono na celu doprowadzenie stopionej i wyklarowanej masy szklanej do takiej temperatury, w której jej lepkość pozwoli na formowanie wyrobów szklanych. W rezultacie tego stadium otrzymuje się dobrej jakości masę szklaną o temperaturze odpowiedniej do formowania wyrobów(1150-1250 °C w zależności od gabarytów i kształtu formowanego wyrobu)

I.3.2. Proces formowania wyrobów

I.3.2.1. Proces formowania automatycznego wyrobów – szkło gospodarcze

Proces formowania wyrobów szkła gospodarczego w asortymencie szklanki- kieliszki, odbywa się metodą wydmuchiwnia na automatach szklarskich karuzelowych, z prędkościami 11-27 (kieliszki) i 13-42 sztuk / minutę (szklanki). Porcja szkła z zasilacza, w postaci kropli jest początkowo prasowana do postaci płaskiego krążka, następnie wstępnie rozdmuchiwna do postaci wydłużonej bańki i zamykana w metalowej formie, która przy dalszym rozdmuchiwniu nadaje formowanej bańce finalny kształt szklanki lub czarke kieliszka. W przypadku produkcji kieliszków z nóżkami, na osobnym automacie metodą prasowania wytwarzane są nóżki, które następnie na gorąco łączone są z formowanymi na odrębnym automacie czarkami. Praca tych dwóch automatów do produkcji kieliszków z nóżkami, jest zsynchronizowana.

Dodatkowo, na jednej z linii formowania kieliszków (linia L12 instal. IPPC W-5), zainstalowany będzie dodatkowy automat (OCMI) do formowania kieliszków metodą „stretchingu” (wyciągania nóżki kieliszka z nadatku na czarce). Automat ten będzie częścią linii kieliszkowej L 12 przy produkcji kieliszków metodą stretchingu.

Uformowane wyroby automatycznie przenoszone są do pieców tunelowych celem ich odprężenia.

I.3.3. Proces odprężania wyrobów

Uformowane wyroby przechodzą przez specjalny piec tunelowy (odprężarkę), w którym przez ogrzanie do tzw. górnej temperatury odprężania (ok. 500 - 520 ° C), odpowiednio długie przetrzymanie ich w tej temperaturze (około 15 min), a następnie powolne schłodzenie poniżej

tw. dolnej temperatury odprężania (ok. 420 - 450° C), eliminowane są wewnętrzne naprężenia szkła.

Następnie wyroby są studzone z możliwą, maksymalną prędkością nie powodującą ich pęknięcia, do temperatury otoczenia i na wyjściu z odprężarki poddawane są wstępnej kontroli jakościowej.

I.3.4. Proces wykańczania wyrobów

Wykańczanie wyrobów dotyczy wszelkich operacji, które nadają wyrobom ostateczną postać użytkową. Podczas tych operacji obcinany jest powstający podczas formowania zbędny naddatek szkła (tzw. „kapa”), a powstałe po obcięciu obrzeże jest szlifowane i lekko obtapiane płomieniowo dla zapewnienia odpowiedniej gładkości powierzchni. Do tego procesu służą automaty obróbcze obrzeży oraz automaty tzw. opękarko – zatapiarki.

1.4. Układ wodno – ściekowy instalacji

1.4.1. Układ zasilania w wodę

Woda wykorzystywana jest przez instalacje IPPC w następujących procesach:

1) proces energetyczny - jako medium chłodzące - podstawowe wykorzystanie wody przez instalacje i urządzenia,

2) proces technologiczny - jako medium myjące – w procesie obróbki na instalacji IPPC W-5

Dla instalacji IPPC znajdują zastosowanie zarówno woda przemysłowa jak i woda pitna.

Główny obieg wody przemysłowej stanowi podstawowy rezerwuuar wody wykorzystywanej na cele chłodzenia części składowych instalacji IPPC oraz innych urządzeń.

Instalacje IPPC pobierają wodę przemysłową z *obiegu głównego* a po wykorzystaniu, jako wody pochłodnicze i po procesie mycia wyrobów, powracają z powrotem do obiegu i poprzez sieć kanalizacji do zbiorników retencyjno – chłodzących.

Wodę pitną wykorzystuje się w instalacji IPPC jako medium chłodzące wszędzie tam, gdzie istnieje konieczność zastosowania wody o określonych parametrach fizykochemicznych, zwłaszcza o niskiej twardości (np. przy chłodzeniu urządzeń pomiarowych i automatów formujących). Ponadto woda pitna służy jako medium myjące wyroby na instalacji nr 5.

Woda pitna pobierana jest z wodociągu miejskiego – na podstawie umowy zawartej z Miejskim Przedsiębiorstwem Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krośnie - umowa nr ZWK/O/4051/08/03 o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

1.4.2. Układ odprowadzania ścieków z instalacji IPPC

Z instalacji odprowadzane będą ścieki

- ścieki przemysłowe - wody pochłodnicze oraz wody po myciu wyrobów szklanych z linii obróbki instalacji nr 5

Ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji IPPC, nie wychodzą poza wewnętrzny, zamknięty system kanalizacyjny Zakładu KHS, tzn. obieg wewnętrzny wody przemysłowej.

I.5. Parametry charakteryzujące instalację.

I.5.1. Parametry charakteryzujące instalację IPPC W-5”

Wskaźnik zużycia gazu ziemnego 350 Nm³ gazu/Mg masy szklanej

Wskaźnik zużycia surowców - 1,1 Mg /Mg wytopionej masy szklanej w tym:

0,501 Mg mieszanki surowców + 0,590 Mg stłuczki

w tym mieszanka surowców zawiera: substancje niebezpieczne 0,2 kg/Mg wytopionej masy szklanej.

Skład surowcowy może ulegać zmianie w zależności od wymagań technologicznych wynikających z udoskonalania procesu produkcyjnego i jakości wyrobów.

Maksymalny czas pracy instalacji 8760 h/rok

II. Ustaliam maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów instalacji W-5.

Tabela nr 1

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji zanieczyszczeń	Charakterystyka emitora					Rodzaj urządzeń do redukcji, sprawność	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja dopuszczalna	
			H [m]	D wylotu [m]	V [m/s]	T [°K]	Czas pracy h/rok			[kg/h]	[Mg/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	E-9/4 otwarty	Wanna nr 5	25	1,15	7,6	640	24 8760		Pył	0,50	4,38
									PM10	0,50	4,38
									NOx	2,50	21,9
									SO2	0,75	6,57
									CO	0,70	6,132
								Antymon	0,0007	0,006	
2.	E-10/4 otwarty	Wanna nr 5 Mokre oczyszczanie	25	0,50	12,5	330	24 8760		Pył	0,22	1,9272
									PM10	0,22	1,9272
									NOx	6,50	56,94
									SO2	2,20	19,272
									CO	2,00	17,52
								Antymon	0,0022	0,019	
3.	E-9.1/4	Odprężarka 1 W-5	12,5	0,5	2,9	425	24 8760	-	Pył	0,004	0,03504
									PM10	0,004	0,03504
									NOx	0,025	0,219
									SO2	0,0006	0,005256
									CO	0,01	0,0851
4.	E-9.2/4	Odprężarka 2 W-5	12,5	0,5	2,9	425	24 8760	-	Pył	0,004	0,03504
									PM10	0,004	0,03504
									NOx	0,025	0,219
									SO2	0,0006	0,005256
									CO	0,01	0,0851
5.	E-9.3/4	Odprężarka 3 W-5	12,5	0,5	2,9	425	24 8760	-	Pył	0,004	0,03504
									PM10	0,004	0,03504
									NOx	0,025	0,219
									SO2	0,0006	0,005256
									CO	0,01	0,0851
6.	E-9.4/4 zadaszony	Zatapiarka nr 1 okap	9,0	0,45	0,6	430	8760	brak	SO2	0,0040	0,0350
									NO2	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009
7.	E-9.5/4 zadaszony	Zatapiarka nr 2 okap	10,0	0,45	0,6	430	8760	brak	SO2	0,0040	0,0350
									NO2	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009

8.	E-9.6/4 zadaszony	Zatapiarka nr 3 okap	10.0	0,45	0,6	430	8760	brak	SO ₂	0,0040	0,0350
									NO ₂	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009
9.	E-9.7/4 zadaszony	Biebuyck	12,5	0,3	2,0	50	24 8760	filtr	Pył	0,0005	0,004
									PM10	0,0005	0,004
10.	E-9.8/4 zadaszony	Biebuyck	12,5	0,3	2,0	50	24 8760	filtr	Pył	0,0005	0,004
									PM10	0,0005	0,004
11.	E-9.9/4 zadaszony	Biebuyck	12,5	0,3	2,0	50	24 8760	filtr	Pył	0,0005	0,004
									PM10	0,0005	0,004
12.	E-9.10/4 zadaszony	Wanna 5 część wyrobowa okap	17.0	0,35	3,0	430	8760	brak	SO ₂	0,025	0,447
									NO ₂	0,023	0,201
									CO	0,02	0,175
									Pył	0,051	0,447
									PM10	0,051	0,447
13	E-9.11/4 zadaszony	Odprężarka 1 okap	17	0,45	0,6	250	8760	brak	SO ₂	0,0040	0,0350
									NO ₂	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009
14	E-9.12/4 zadaszony	Odprężarka 2 okap	15	0,45	0,6	250	8760	brak	SO ₂	0,0040	0,0350
									NO ₂	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009
15	E-9.13/4 zadaszony	Odprężarka 3 okap	15	0,45	0,6	250	8760	brak	SO ₂	0,0040	0,0350
									NO ₂	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009
16	E-9.14/4 zadaszony	Automat formujący 1 okap	15	0,45	1,0	150	8760	brak	SO ₂	0,0040	0,0350
									NO ₂	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009
17	E-9.15/4 zadaszony	Automat formujący 2 okap	15	0,45	1,0	150	8760	brak	SO ₂	0,0040	0,0350
									NO ₂	0,0304	0,2663
									CO	0,0060	0,0526
									Pył	0,00001	0,00009
									PM10	0,00001	0,00009

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji:

Tabela nr 2

Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji (Mg/rok)
Pył	18,903
Dwutlenek siarki	26,067
Dwutlenek azotu	93,867
Tlenek węgla	41,254
Antymon	0,025

II.1.3. Ustala się wartości graniczne dla niżej wymienionych substancji.

Tabela nr 2a.

Lp	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Poziom emisji w kg/t wytopionego szkła
1	Pył	< 0,03 – 0,06
2	NO _x wyrażone jako NO ₂	< 1,25 – 3,75
3	SO _x wyrażone jako SO ₂	< 0,5 – 0,75
4	∑(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	< 3 – 15 x 10 ⁻³

II.1.4. Ustala się wartości graniczne z odstępstwem dla niżej wymienionych substancji.

Tabela nr 2b.

Lp	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Poziom emisji w kg/t wytopionego szkła
1	Pył	0,30
2	NO _x wyrażone jako NO ₂	6,50

Wartości graniczne dla pyłu i NO_x ustala się z odstępstwem do czasu całkowitej przebudowy pieca.

II.2. Dopuszczalna ilość ścieków wprowadzanych do zakładowej sieci kanalizacyjnej i dopuszczalne stężenia tych ścieków.

W wyniku procesu produkcyjnego, w instalacjach powstają następujące rodzaje ścieków: wody pochłonicze czyste i zaolejone oraz woda po myciu wyrobów szklanych.

Ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji IPPC, nie wychodzą poza wewnętrzny system kanalizacji tzn. obieg wewnętrzny wody przemysłowej.

Ilość ścieków z instalacji IPPC określono na podstawie zużycia wody przez te instalacje.

Ponieważ zastosowanie wody do celów chłodzenia, pociąga za sobą nieuniknione straty tej wody na parowanie z chłodzonych powierzchni instalacji i urządzeń, przy określaniu ilości ścieków po instalacji IPPC uwzględniono straty wody wynoszące ok. 10%.

Do czasu zainstalowania odpowiednich urządzeń pomiarowych, wnioskodawca prowadził będzie pośrednie pomiary ilości pobieranej wody i na tej podstawie określi ilość odprowadzanych ścieków.

Ilość ścieków po instalacji wynosi:

wody pochłonicze

- instalacja IPPC W-5 $Q_{\max} - 900,0 \text{ m}^3/\text{d}$ (zamknięty obieg wody przemysłowej)

woda po myciu wyrobów szklanych

- instalacja IPPC W-5 $Q_{\max} - 67,5 \text{ m}^3/\text{d}$

Określono następujące parametry ścieków, odprowadzanych do zamkniętego, zakładowego obiegu wody przemysłowej:

ekstrakt eterowy 50 mg/dm³

zawiesina 35 mg/dm³

Tabela nr 3

Najważniejsze dane dotyczące powstających ścieków

Rodzaj ścieków	Źródło ścieków	Sposób oczyszczenia	Odbiornik pośredni	Odbiornik ostateczny
czyste wody pochłodnicze	chłodzenie instalacji i urządzeń	-----	kanalizacja zakładowa wody przemysłowej powrotnej	zbiorniki retencyjno - chłodzące- stawy
czyste wody pochłodnicze	chłodzenie instalacji i urządzeń	-----	zakładowy obieg wewnętrzny wody zmiękczonej	-----
zaolejone wody pochłodnicze	chłodzenie automatów formujących	odstojnik oleju	kanalizacja zakładowa wody przemysłowej powrotnej	stawy
ścieki przemysłowe z procesu mycia wyrobów szklanych	mycie wyrobów szklanych	sedymentacja	kanalizacja zakładowa wody przemysłowej powrotnej	stawy

Zgodnie z powyższą tabelą, ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji IPPC, nie wychodzą poza wewnętrzny system kanalizacyjny tzn. obieg wewnętrzny wody przemysłowej

II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów.

Instalacja W-5

Odpady niebezpieczne

Tabela nr. 4

Lp	Kod	Rodzaje odpadów niebezpiecznych	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg]
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Etanodiol, oleje bazowe, polisulfidy, metylopentan, produkty reakcji kwasu „bis”	4,000
2	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Szlamy i piaski zawierające substancje olejowe, polisulfidy, tlenki etylenu, pentatlenki fosforu	15,000
3	15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne [w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach], tkaniny do wycierania (np.	Odpad zawiera mineralne oleje bazowe i dodatki uszlachetniające, fenol, benzyna,	0,500

		szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	rozpuszczalniki, oleje smarowe, chłodziwa	
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Argon, rtęć, wolfram, metale nieżelazne	0,30

Odpady inne niż niebezpieczne
Tabela nr. 5

Lp	Kod	Rodzaje odpadów inne niż niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg]
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, barwniki, środki antystatyczne	0,60
2	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Soda ciężka, węglan baru, dolomit, węglan wapnia, potaż, trójtlenek antymonu	60
3	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Szlamy powstają podczas mieszania pumeksu i węgliku krzemu	200
4	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Pyły pochodzące z rozkurzu zestawu szklarskiego zawierają piasek, sodę, węglan baru, węglan wapnia, dolomit, potaż	10,0
5	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Materiał organiczny celuloza	0,30
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Glinokrzemiany, krzemionka krystaliczna, tlenek glinu, dwutlenek krzemu, tlenek cyrkonu	1,00
7	17 04 05	Żelazo i stal	Żeliwo i stal, domieszki molibdenu, wanadu, chromu, manganu	10,00

II.4. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustalam dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej - tereny działek, na których zlokalizowane są budynki mieszkalne, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

III. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – jak w warunkach normalnej pracy instalacji, zgodnie z punktami II.1., II.2., II.3. i II.4. decyzji.

Do warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych należą:

- **rozruch instalacji** tzw. tamprowanie wanny – trwające ok. 14 dni
- **wyłączenie instalacji** – proces ten trwa ok. kilku dni

W trakcie eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, nie są przekraczane dopuszczalne wielkości emisji.

IV. Ustalam warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.1. Ustalam miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji W-5.

Tabela nr 8

Lp.	Emitor	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Max. czas pracy (h/rok)
1	E - 9/4	25	1,15	7,6	640	8760
2	E -10/4	25	0,50	12,5	330	8760
3	E -9.1/4	12,5	0,50	2,9	425	8760
4	E -9.2/4	12,5	0,50	2,9	425	8760
5	E -9.3/4	12,5	0,50	2,9	425	8760
6	E -9.4/4	9,0	0,45	0,6	430	8760
7	E -9.5/4	10,0	0,45	0,6	430	8760
8	E -9.6/4	10,0	0,45	0,6	430	8760
9	E -9.7/4	12,5	0,30	2,0	50	8760
10	E -9.8/4	12,5	0,30	2,0	50	8760
11	E -9.9/4	12,5	0,30	2,0	50	8760
12	E-9.10/4	17,0	0,35	3,0	430	8760
13	E-9.11/4	17,0	0,45	0,6	250	8760
14	E-9.12/4	15,0	0,45	0,6	250	8760
15	E-9.13/4	15,0	0,45	0,6	250	8760
16	E-9.14/4	15,0	0,45	1,0	150	8760
17	E-9.15/4	15,0	0,45	1,0	150	8760

IV.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.2.1. Instalacja pracować będzie ruchu ciągłym.

IV.1.2.2. Substancje zanieczyszczające powstające na instalacji IPPC W-5 wprowadzane będą do powietrza przez dwa emitory E-9/4 – komin betonowy (ok. 25% strumienia spalin) oraz E-10/4. Spaliny odprowadzane przez emitor E-10/4 są oczyszczane przez instalacje mokrego oczyszczania o wydajności 10 080 m³/h. Wykorzystywana instalacja jest instalacją prototypową wybudowaną w latach 80- tych.

IV.1.2.3. Zanieczyszczenia powstałe w procesie produkcyjnym odprowadzane będą do powietrza emitorami wskazanymi w tabeli nr. 8 w sposób wymuszony

IV.1.2.4. Źródła wprowadzania pyłów i gazów do powietrza należy użytkować zgodnie z ich danymi techniczno-ruchowymi zapewniającymi nie przekraczanie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.

IV.1.2.5. Zamontowane urządzenie do redukcji zanieczyszczeń należy utrzymywać w stałej gotowości eksploatacyjnej i eksploatować zgodnie z danymi techniczno- ruchowymi w sposób gwarantujący optymalną ich skuteczność.

IV.2. Sposób i warunki wprowadzania ścieków do środowiska.

IV.2.1. Punkt graniczny instalacji w zakresie wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych wód pochłodniczych.

instalacja IPPC W-5

Ścieki pochłodnicze zaolejone (wody chłodzące automaty obróbcze, frytowniki na instalacji IPPC) odprowadzane są poprzez sieć kanalizacji wewnętrzzakładowej do separatora oleju, zlokalizowanego w podpiwniczeniu instalacji. Tutaj następuje odstanienie się zanieczyszczeń oleistych, a ścieki są odprowadzane do kanalizacji na zewnątrz budynku poprzez studzienkę S-1, zlokalizowaną od strony wschodniej Wydziału PM, pomiędzy drogą przejazdową a budynkiem hali nr 1, gdzie zlokalizowana jest instalacja IPPC W-5.

Czyste wody pochłodnicze (nie zaolejone) odprowadzane są poprzez wewnętrzzakładową sieć kanalizacyjną do studzienki S-1, z pominięciem separatora oleju.

Ostatecznie ścieki odprowadzane są do **ogólnozakładowej kanalizacji przemysłowo-opadowej powrotnej**, odprowadzającej wody pochłodnicze z całego zakładu oraz wody opadowe na stawy przemysłowe (zbiorniki wody przemysłowej).

IV.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków prowadzony będzie w oparciu o pomiar ilości pobieranej wody.

IV.2.3. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków objętych niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

IV.3. Ustalam sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami.

IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady niebezpieczne

Tabela nr. 9

Lp	Kod	Rodzaje odpadów niebezpiecznych	Miejsce gromadzenia/czasowego magazynowania	Sposób postępowania z odpadami
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Opisane, szczelne, pojemniki, odporne na działanie odpadu, przechowywane w pomieszczeniach z utwardzoną i szczelną powierzchnią w wydzielonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu, zadaszonym wyposażonym w środki gaśnicze oraz odpowiednie ilości sorbentu oraz pojemnik na zużyty sorbent. W przypadku nieszczelności powierzchni miejsca przechowywania odpadu lub dostępności do studzienki kanalizacyjnej stosowane misy odciekowe.	R1, R9, D10
2	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Magazynowany w miejscu powstawania, osadniki pod instalacją.	R9, D10, D15
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wyznaczone, odporne na substancje którymi zostały zanieczyszczone odpady, szczelne i oznakowane pojemniki, umieszczone w miejscach zabezpieczonych utwardzoną i szczelną powierzchnią, zadaszonych. Odpady zabezpieczone w taki sposób aby nie doszło do reakcji pomiędzy substancjami zanieczyszczającymi materiały filtracyjne.	R9, D10, D15
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte lampy fluorescencyjne lub inne elementy zawierające rtęć, szkło aktywne przechowywane w atestowanych, oznakowanych pojemnikach, w odpowiednio przygotowanym pomieszczeniu, zadaszonym, z utwardzoną powierzchnią i bez dostępu osób postronnych. Zapewniony dostęp do sproszkowanej siarki i pojemnika na zużytą siarkę jako zabezpieczenie na wypadek stłuczenia. Monitory komputerowe, ups, przechowywane w wyznaczonym, oznakowanym pomieszczeniu w wydzielonym miejscu na odpad.	R8, R11, D10, D15

Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr. 10

Lp	Kod	Rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne	Miejsce gromadzenia/czasowego magazynowania	Sposób postępowania z odpadami
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	R5, D10, D15
2	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	R5, R11, D10, D15
3	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	R5, D10, D15
4	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	D10, D15
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	R1, D10, D15
6	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	R5, R11, D10, D15
7	17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach	R4, D15

IV.3.2. Ustaliam warunki gospodarowania odpadami.

IV.3.2.1. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny.

IV.3.2.2. Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które uzyskały wymagane zezwolenia w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

IV.3.2.3. Odpady transportowane będą z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych i technologicznych oraz wynikającą z możliwości zebrania odpowiedniej do transportu ilości tych odpadów.

IV.3.2.4. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

IV.3.2.5. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z instrukcją wewnętrzną.

IV.3.2.6. Podłoże w magazynach odpadów, a także powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone.

IV.3.2.7. Pomieszczenia magazynowe będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

IV.4. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

IV.4.1 Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem dla instalacji IPPC-5 określa tabela 13

Tabela nr.13

Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
		dzień	noc	
automat kieliszkowy (L10)	Praca ciągła	92,3		urządzenia w budynku
Piece tunelowe -odprężarki wyrobów (L10)	Praca ciągła	86,2		urządzenia w budynku
Automat do szlifowania obrzeży GUILHON (L10)	Praca ciągła	93,6		urządzenia w budynku
piece tunelowe – odprężarki wyrobów (L11)	Praca ciągła	82,7		urządzenia w budynku
automat szklankowy (L11)	Praca ciągła	96,2		urządzenia w budynku
opękarko - zatapiarka (L11)	Praca ciągła	85,2		urządzenia w budynku
automat kieliszkowy (L12)	Praca ciągła	91,0		urządzenia w budynku
opękarko -zatapiarka BIEBUYCK (L12)	Praca ciągła	87,1		urządzenia w budynku
instalacja mokrego oczyszczania (emitor E-10/4))	Praca ciągła	61,5		urządzenia na zewnątrz budynku

V. Określam rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, paliw, materiałów i surowców.

V.1. Ustalam maksymalną ilość wykorzystywanej energii i paliw.

V.1.1. Dla instalacji IPPC W-5

- Max zużycie energii elektrycznej 3 552 000 kWh/rok

Nie określa się wskaźnika zużycia energii elektrycznej na wytopioną masę szklaną, ponieważ energia elektryczna nie jest stosowana do procesu topienia masy szklanej. Energia elektryczna używana jest do urządzeń pomocniczych takich jak: wentylatory, urządzenia kontrolno pomiarowe i inne.

- Max zużycie gazu ziemnego 5 161 500 Nm³/rok

Wskaźnik zużycia gazu ziemnego potrzebnego do topienia 1 tony masy szklanej (tylko część topliwna wanny szklarskiej, w odniesieniu do wielkości średniomiesięcznych) wynosi 350 Nm³ gazu/Mg masy szklanej.

- Max zużycie tlenu 630 000 m³/rok

- Max zużycie wodoru 90 000 m³/rok

- Max zużycie sprężonego powietrza 70 800 000 m³/rok

V.2. Pobór wody.

Pobór wody dla potrzeb instalacji IPPC, następuje bezpośrednio z zakładowej sieci głównego obiegu wody przemysłowej, oraz z zewnętrznego źródła (Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej).

Pobór wody dla potrzeb instalacji ze środowiska – nie występuje.

Pobór wody na potrzeby chłodzenia, z centralnego obiegu wody chłodniczej w ilości:

Dla instalacji IPPC W-5 $Q_{\max} - 760 \text{ m}^3/\text{d}$

Pobór wody na potrzeby chłodzenia od dostawcy zewnętrznego (na podstawie umowy cywilnoprawnej) w ilości:

Dla instalacji IPPC W-5 $Q_{\max} - 230 \text{ m}^3/\text{d}$

Pobór wody na potrzeby mycia, od dostawcy zewnętrznego

Dla instalacji IPPC W-5 $Q_{\max} - 75 \text{ m}^3/\text{d}$

V.3. Ustalam maksymalną ilość surowców i materiałów stosowanych w instalacji.

Dla instalacji IPPC W-5

Max zużycie surowców	12 203 Mg/rok	w tym:
- substancje nie klasyfikowane jako niebezpieczne	6100 Mg/rok	
- substancje kwalifikowane jako niebezpieczne	3 Mg/rok	
- stłuczka szklana	6100 Mg/rok	

V.3.1. Maksymalne zużycie podstawowych surowców i materiałów nie zawierających substancji niebezpiecznych oraz zawierających substancje niebezpieczne.

Zgodnie z decyzją Prezydenta Miasta Krosna z dnia 30.06.2005 znak: KS.VII.7642-07/05 informacje dane zostały wyłączone z publicznie dostępnego wykazu danych o środowisku i jego ochronie w związku z tym, iż dane te stanowią wartość handlową przedsiębiorstwa i ujawnienie ich mogłoby pogorszyć pozycję konkurencyjną wnioskodawcy.

VI. Ustalam zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.

VI.1. Monitoring procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji.

Wszystkie procesy produkcyjne w Krośnieńskich Hutach Szkła prowadzone będą zgodnie z zatwierdzonymi technologiami, opisującymi szczegółowo m.in. te parametry, które muszą być na bieżąco kontrolowane. Monitoring ten dokonywany będzie bezpośrednio poprzez stosowne kontrole i badania wykonywane w Akredytowanym Laboratorium KHS.

Na instalacji prowadzony będzie monitoring efektywności wykorzystania surowców i energii oraz parametrów technicznych procesów. Dla instalacji określono wskaźniki zużycia surowców na jednostkę produktu oraz wskaźniki zużycia gazu w przeliczeniu na tonę wytopionej masy szklanej. Prowadzona będzie kontrola tych wskaźników.

W procesach wytopu masy szklanej prowadzona będzie kontrola:

- temperatur procesu
- zużycia mediów energetycznych tj. gaz, powietrze do spalania,
- ciśnienia w piecu
- składu spalin z części topliwnej wanny

Instalacja do mokrego oczyszczania spalin na bieżąco będzie poddawana procesowi kontroli w zakresie prawidłowej pracy.

VI.2. Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza.

VI.2.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach E-9/4,„O”, E-10/4,„O”.

VI.2.2. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VI.2.3. Ustaląm zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

Tabela nr. 15

Emitor	Symb	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Częstotliwość	Oznaczenie zanieczyszczenia
Wanna Nr. 5	E - 9/4 „O”	dwa razy w roku- okres letni i zimowy	Pył SO ₂ , NO ₂ CO Sb
Wanna Nr. 5 instalacja mokrego oczyszczania	E - 10/4 „O”	dwa razy w roku- okres letni i zimowy	Pył SO ₂ NO ₂ CO Sb

VI.2.4. Ustaląm zakres i częstotliwość pomiarów skuteczności dla instalacji mokrego oczyszczania spalin

Tabela nr. 16

Wanna Nr. 5 instalacja mokrego oczyszczania	E - 10/4 „O”	razy w roku	Pył ogółem
--	-----------------	-------------	------------

VI.2.5. Metodyki pomiarowe:

VI.2.5.1. Pomiar emisji pyłu należy wykonywać metodyką opisaną w Polskiej Normie lub innymi metodami wzorcowanymi grawimetrycznie.

VI.2.5.2. Pomiar emisji dwutlenku azotu należy wykonywać metodą opisaną w Polskiej Normie ISO 10849 lub metodą absorpcji promieniowania IR, lub przy pomocy analizatorów z czujnikami elektrochemicznymi.

VI.2.6. Ustalone w w/w punktach pomiary będą wykonywane za pomocą legalizowanej aparatury pomiarowej, a ich wyniki będą rejestrowane i przechowywane oraz przedkładane do wglądu na każde żądanie organu.

VI.2.7. Dla wykonanych pomiarów określonych w ppkt VI.2.3. i ppkt VI.2.4. należy dokonać przeliczenia wielkości emisji na tonę wytopionej masy szklanej.

VI.3. Pomiar ilości pobieranej wody.

VI.3.1. Ze względu na bardzo rozbudowaną i skomplikowaną zakładową sieć elektryczną, gazową, wodociągową oraz kanalizacyjną, istnieją techniczne trudności w osobnym opomiarowaniu wody zużywanej przez instalacje.

Główne rurociągi zasilające KHS w wodę, po wejściu na poszczególne zakłady, rozchodzą się na sieć drobnych odgałęzień, dostarczających wodę do poszczególnych punktów rozbioru w danej instalacji.

Zakład posiada opomiarowany pobór wody przemysłowej oraz pitnej, globalny, dla całego Zakładu.

W budynku pompowni centralnego obiegu mieści się rejestrator przepływu wody przemysłowej - przepływomierz elektryczny. Średnia ilość wody przetłaczanej przez wewnętrzny obieg zasilający dla całego Zakładu wynosi ok. 100 - 150 m³ / h.

Urządzenia pomiarowe ilości zużywanej przez Zakład wody miejskiej, stanowią legalizowane wodomierze.

Wnioskodawca prowadzi systematyczne, pośrednie pomiary ilości wody zużywanej przez instalacje i na tej podstawie prowadzona jest wewnątrzzakładowa ewidencja ilości zużywanej wody.

Sposób pośredni pomiaru wody polega na okresowym, manualnym pomiarze ilości wody wypływającej z instalacji w jednostce czasu, uzyskana wartość określa zużycie wody przez daną instalację.

VI.3.2. Ustaląm termin zainstalowania urządzeń pomiarowych służących do monitoringu ilości pobieranej wody oraz ilości odprowadzanych ścieków do dnia 31 marca 2007 r.

VI.4. Warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

VI.4.1. Ścieki przemysłowe - woda chłodnicza.

Do czasu zainstalowania odpowiednich urządzeń pomiarowych, wnioskodawca będzie prowadził pośrednie pomiary ilości pobieranej wody i na tej podstawie określi ilość odprowadzanych ścieków.

Zaolejone wody chłodnicze przed odprowadzeniem do obiegu głównego, oczyszczane będą na separatorach oleju. Punktem zbiorczym ścieków po instalacji IPPC W-5 będzie studzienka S-1.

VI.5. Ewidencja i monitoring odpadów

Prowadzący instalacje będzie rejestrować i przechowywać przez okres 5 lat dane dotyczące:

- a) składu odpadów,
- b) ilości wytwarzanych odpadów,
- c) sposobów usuwania odpadów,
- d) ilości odpadów przekazanych do odzysku lub unieszkodliwiania,
- e) rejestracji/zezwoleń przewoźników i miejsc gospodarki odpadami.

VI.6. Pomiar emisji hałasu do środowiska.

Ustaląm punkty pomiaru hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej:

- **Punkt nr 1** - w odległości ok.70 m od północnej granicy zakładu (ul. Tysiąclecia) w kierunku zabudowy mieszkaniowej na rogu pierwszej działki mieszkaniowej przylegającej do ul. Hutniczej (za linią wysokiego napięcia 110 kV)

- **Punkt nr 2** - w odległości ok.100 m od północnej granicy zakładu (ul. Tysiąclecia) w kierunku zabudowy mieszkaniowej położony w środku odległości pomiędzy punktami pomiarowymi nr 1 i nr 3 przy granicy zabudowy mieszkaniowej (za linią wysokiego napięcia 110 kV)

- **Punkt nr 3** - w odległości ok.150 m od północnej granicy zakładu (ul. Tysiąclecia) w kierunku zabudowy mieszkaniowej bezpośrednio przy potoku Fosa przy granicy zabudowy mieszkaniowej (za linią wysokiego napięcia 110 kV)

VI.6.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli nr 13 oraz 14.

VI.6.3. Pomiary hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów, aktualnie zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich przekazywania (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

VII. Określam sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.

VII.1. W przypadku uszkodzenia automatycznej aparatury sterująco - pomiarowej procesu technologicznego sterowanie odbywa się w sposób ręczny, zgodnie z istniejącą instalacją postępowania w takich przypadkach.

VIII. Określam metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, prowadzone są działania zgodnie z „Programem zapobiegania Awariom Przemysłowym”

IX. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

IX.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować, zgodnie z ich instrukcjami technicznoruchowymi.

IX.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX.3. Instalacja będzie pracować w systemie ciągłym.

IX.4. Stosowane technik produkcji szkła pozwalających na spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.

IX.5. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia surowców, wody i energii.

IX.6. Zakładowe służby ochrony środowiska poprzez stały nadzór (kontrole wewnętrzne) zagwarantują prawidłowe, zgodne z wymogami ochrony środowiska, postępowanie z odpadami.

IX.7. Pracownicy będą okresowo szkoleni w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami.

IX.8. Realizowane będą następujące planowane działania, w tym przewidywane środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

IX.8.1. Doskonalenie procesów technologicznych i stosowanych urządzeń z wykorzystaniem danych monitoringowych.

IX.8.2. Oszczędność surowców i stosowanych materiałów.

X. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych. Teren po zlikwidowanej instalacji należy zagospodarować zgodnie z ustaleniami organu samorządowego.

XI. Ustalam dodatkowe wymagania.

XI.1. Opracowane wyniki pomiarów pyłów i gazów do powietrza należy przedkładać Prezydentowi Miasta Krosna oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

XI.2. Sprawozdania z pomiarów hałasu przedkładać należy do Prezydenta Miasta Krosna oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty wykonania pomiarów.

XI.3. Zgodnie z Decyzją Komisji z dnia 17 lipca 2000 r. w sprawie wdrożenia europejskiego rejestru emisji zanieczyszczeń (EPER) zobowiązuje się zakład do raportowania w zakresie objętym niniejszym decyzją i przekładania do WIOŚ raportów do końca miesiąca po upływie roku sprawozdawczego.

XII. Pozwolenie jest wydane na czas nieokreślony.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego Krosno Glass S.A. decyzją Prezydenta Miasta Krosna z dnia 10.07.2006 r. znak: KS.VII.7642-04/06, zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Krosna z dnia 04.05.2009 r. znak: OS.J-7642-7/09, z dnia 02.12.2014 r. znak: KS.6223.9.2014.K, z dnia 26.01.2017 r. znak: OS.6223.3.2016.D, z dnia 28.05.2018 r. znak: OS.6223.2.2018.D, zezwalającą na prowadzenie instalacji do produkcji szkła W-5 i W-7.

Uzasadnienie

Krosno Glass S.A. z siedzibą w Krośnie przy ul. Tysiąclecia 13, zwróciło się z wnioskiem do Prezydenta Miasta Krosna (data wpływu 08.03.2019 r.) o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia z uwzględnieniem wszystkich dotychczasowych zmian oraz obecnie wnioskowanych zmian dotyczących wykreślenia zapisów w zakresie usunięcia zapisu dotyczącego rodzajów i ilości odzyskiwanych odpadów dla instalacji do produkcji szkła W-5, zlokalizowanej w Krośnie przy ul. Tysiąclecia 13.

Krosno Glass S.A. w Krośnie, posiada decyzję wydaną przez Prezydenta Miasta Krosna z dnia 10.07.2006 r. znak: KS.VII.7642-04/06, zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Krosna z dnia 04.05.2009 r. znak: OS.J-7642-7/09, z dnia 02.12.2014 r. znak: KS.6223.9.2014.K, z dnia 26.01.2017 r. znak: OS.6223.3.2016.D, z dnia 28.05.2018 r. znak: OS.6223.2.2018.D, zezwalającą na prowadzenie instalacji do produkcji szkła W-5 i W-7.

Decyzją z dnia 26.01.2017 r. znak: OS.6223.3.2016.D, wykreślono w pozwoleniu zintegrowanym zapisy dotyczące instalacji W-7 w związku z wygaszeniem wanny szklarskiej i trwałym wyłączeniem z eksploatacji całej instalacji W-7.

Zawiadomieniem z dnia 15 marca 2019 r., znak: OS.6223.2.2019.D, poinformowano o wszczęciu postępowania administracyjnego oraz zgodnie z zapisem art. 10 §1 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 z późn. zm.), poinformowano, że w przypadku nie wniesienia uwag i wniosków do zebranych materiałów i dowodów, decyzja w przedmiotowej sprawie zostanie wydana po upływie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie zostały wniesione uwagi do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

Zmiany przedmiotowego pozwolenia w zakresie usunięcia zapisów dotyczących ilości i rodzajów odzyskiwanych odpadów (odpady o kodzie 16 11 06 oraz kodzie 10 11 16). Powstające odpady będą przekazywane specjalistycznym firmą zewnętrzną, posiadającą stosowne zezwolenia. Zmiana ta nie stanowi istotnych zmian w sposobie funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799).

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, właściwy organ dokonuje ujednoczenia tekstu pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego na podstawie art. 217 ust. 2 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie (Ekoportal) pod numerem 8/2019.

Obecna forma pozwoleń zintegrowanych, z dodatkowymi decyzjami zmieniającymi, może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Tak więc wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniając czytelność i przejrzystość wydanych decyzji.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego jak również nie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. z 2018 r., poz. 2081).

Formalnie-prawną podstawę dokonania zmiany decyzji administracyjnej stanowi zapis art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego, według którego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchynieniu takiej decyzji i przemawia za tym społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem zmiany w/w decyzji przemawia słuszny interes strony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krośnie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Krosna w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Pozwolenie podlega opłacie skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych). Przedmiotowa opłata została uiszczona przelewem z dnia 30 stycznia 2019 r. na konto Urzędu Miasta Krosna nr 95 1240 1792 1111 0010 6149 6883.



Z up. PREZYDENTA

Iwona Właszczyk
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Krosno Glass S.A. ul. Tysiąclecia 13, 38-400 Krosno
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – do wiadomości (wersja elektroniczna)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Jasle, ul. Floriańska 108, 38-200 Jasło