

Karta charakterystyki

Filco 309

Karta charakterystyki dla 12/1/2015 przegląd 3

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja spółki/przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

Identyfikacja preparatu:

Nazwa handlowa: Filco 309

Kod handlowy: F309

Numer rejestracji N/A

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Użytkowanie zalecane: żywica

Użytkowanie przeciwwskazane: N.A.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: C.O.I.M. s.p.a. – CHIMICA ORGANICA INDUSTRIALE MILANESE

Via Manzoni 28/32, 20019 Settimo Milanese (MI) – Italy

Phone: +39 0373 248.1

Fax: +39 0373 789 222

e-mail: helpsds@it.coimgroup.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

COIM SpA, Italy: Telephone nbr. (+39) 0373 2481; Fax nbr. (+39)0373 789222 (24 hours/day)

CAV: IRCCS Fondazione Maugeri (PV), ITALY, telephone nbr.(+ 39) 0382 24444 - telephone advice in english and italian 24 hours per day, 7 days per week; in french and spanish during office hours, 5 days per week

Poison Emergency Phone Number Munich (GERMANY): +49 (0) 89 19240 - advice in english and german 24 hours per day, 7 days per week

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń



2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Rozporządzenie (WE) n. 1272/2008 (CLP)

Skin Irrit. 2 Działa drażniąco na skórę

Eye Irrit. 2 Działa drażniąco na oczy

Skin Sens. 1 Może powodować reakcję alergiczną skóry

Aquatic Chronic 2 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe zmiany.

Niekorzystne efekty dla fizykochemicznego zdrowia człowieka oraz dla środowiska:

Brak innych zagrożeń

2.2. Elementy oznakowania

Rozporządzenie (WE) n. 1272/2008 (CLP)

Piktogramy i Signal Word



uwaga

Kod	Opis
H315	Działa drażniąco na skórę
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry
H319	Działa drażniąco na oczy
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe zmiany.
Kod	Opis

P273	Unikać uwolnienia do środowiska
P280	Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy
P333+P313	W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P337+P313	W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.
P391	Zebrać wyciek.
P501.A	Usuwać produkt/opakowanie zgodnie z przepisami.

Polecenia specjalne:

EUH205 Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Zawiera:

produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną

Składnik(i) o nieznanej toksyczności ostrej:

None

2.3. Inne zagrożenia

Brak komponenty PBT.

Inne zagrożenia: Brak innych zagrożeń

SEKCJA 3:Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

N.A.

3.2. Mieszaniny

Identyfikacja preparatu: Filco 309

Składniki niebezpieczne według Rozporządzenia CLP oraz odpowiedniej klasyfikacji:

Ilość	Nazwa	Numer identyfikacyjny	Klasyfikacja	Numer rejestracji	Własności:
25-35 %	produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną	CAS:25068-38-6 EC:500-033-5 Index:603-074-00-8	Eye Irrit. 2, H319; Skin Irrit. 2, H315; Aquatic Chronic 2, H411; Skin Sens. 1, H317	01-2119456619-26-XXXX	

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

Ratownicy udzielający pierwszej pomocy powinni zwracać uwagę na własną ochronę osobistą i używać zalecanych ubrań ochronnych (chemoodporne rękawice, ochrona przed zachlapaniem) Jeżeli istnieje możliwość narażenia, zobaczyć specyficzny sprzęt ochrony osobistej w Dziale 8.

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

W przypadku kontaktu ze skórą:

- Natychmiast zdjąć skażoną odzież.
- Przemyć natychmiast dużą ilością bieżącej wody i ewentualnie mydła, obszary, które miały kontakt z produktem, nawet jeśli istnieją tylko podejrzenia.
- Umyć dokładnie ciało (prysznic lub kąpiel).
- Zdjąć natychmiast skażoną odzież i pozbyć się jej w bezpieczny sposób.
- Przy kontakcie ze skórą umyć się natychmiast przy użyciu mydła i dużej ilości wody.

W przypadku kontaktu z oczami:

- Przy kontakcie z oczami, płukać przy użyciu wody otwarte powieki przez wystarczająco długi okres czasu, po czym natychmiast zwrócić się do okulisty.
- Chronić oko, które nie odniosło obrażeń.

W przypadku Połknięcia:

- Nie wywoływać wymiotów: niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać kartę charakterystyki i etykietę.

W przypadku Wdychania:

- Wyprowadzić ofiary na świeże powietrze, zapewnić im ciepło i odpoczynek.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Może powodować reakcję alergiczną skóry.

- Podrażnienie oczu
- Uszkodzenie oczu
- Podrażnienie Skóry
- Rumień

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

W razie wypadku lub złego poczucia się należy natychmiast zwrócić się o poradę lekarską (jeśli to możliwe, pokazać instrukcje użytkowania lub kartę danych bezpieczeństwa). odnieść się do § 11 po dokładniejszy opis efektów.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

Piana, dwutlenek węgla, suchy proszek chemiczny, w przypadku dużych pożarów także rozpylać wody.
Środki gaśnicze, których nie wolno stosować z powodów bezpieczeństwa:
Nie używać zwartego strumienia wody, ponieważ może rozproszyć i rozprzestrzenić ogień.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Nie wdychać gazów wybuchowych i palnych.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W przypadku pożaru: nosić ciśnieniowego aparatu tlenowego i ogień ubranie ochronne, takie jak kurtki (standard: EN469), kask (standard: EN443), rękawice (standard: EN407), buty (standard odniesienia: EN345, S3).
Gromadzić oddzielnie skażoną wodę pochodzącą z gaszenia pożaru. Nie wolno odprowadzać jej do kanalizacji.
Usunąć ze strefy bezpośredniego zagrożenia nieuszkodzone pojemniki, jeżeli jest to możliwe ze względów bezpieczeństwa.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, sprzęt ochronny i procedury w sytuacjach awaryjnych

Nałożyć środki ochrony osobistej.
Wyprowadzić osoby w bezpieczne miejsce.
Patrz środki ochronne w punkcie 7 i 8.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Uniemożliwić przedostanie się do gruntu i przygruntu. Uniemożliwić przedostanie się do wód powierzchniowych lub kanalizacji.
Zatrzymać skażoną wodę z mycia i usunąć ją.
W przypadku ucieczki gazu do dróg wodnych, gruntu lub kanalizacji należy poinformować o tym odpowiednie władze.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Materiały odpowiednie do pochłaniania: wchłonać obojętnym materiałem chłonnym.
W przypadku dużych wycieków: Umyć przy użyciu dużej ilości wody.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Patrz również rozdział 8 i 13

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać kontaktu ze skórą i oczami, wdychania oparów i mgieł.
Nie wykorzystywać pustych pojemników bez uprzedniego ich wyczyszczenia.
Przed przystąpieniem do czynności przemieszczania, upewnić się iż w pojemnikach nie znajdują się pozostałości materiałów niemieszalnych.
Przed wejściem do sali jadalnej należy zmienić skażoną odzież.
Podczas pracy nie jeść ani nie pić. Podczas pracy nie palić.
W zakresie zalecanego wyposażenia ochronnego patrz również rozdział 8.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Materiały niekompatybilne:
Zobacz następny paragraf 10.
Wskazówka dla pomieszczeń:
Pomieszczenia odpowiednio przewietrzane.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Zalecenia
Patrz pkt 1.
Odrębne rozwiązania dla sektora przemysłowego
Nic szczególnego.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Predicted No Effect Concentration (PNEC) values

Komponent	Nr CAS	PNEC LIMIT	Droga ekspozycji	Częstotliwość ekspozycji	Uwagi
produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną	25068-38-6	0.006 mg/l	Słodka woda		
		0.001 mg/l	Woda morską		
		0.018 mg/l			intermittent release
		10.000 mg/l			STP
		0.100 mg/kg	Słodka woda osady		
		0.010 mg/kg	Woda morską osady		
		0.150 mg/kg	Gleba (rolnictwo)		

Pochodny Poziom Niepowodujący Zmian (DNEL)

Komponent	Nr CAS	Pracownik przemysłowy	Pracownik wykwalifikowany	Konsument	Droga ekspozycji	Częstotliwość ekspozycji	Uwagi
produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną	25068-38-6	8.330 mg/kg		3.571 mg/kg	przez skórę u człowieka	Okres długi, skutki systemowe	
		0.012 mg/l			przez wdychanie u człowieka	Okres długi, skutki systemowe	
		8.330 mg/kg		3.571 mg/kg	przez skórę u człowieka	Okres długi, skutki systemowe	
		0.012 mg/l			przez wdychanie u człowieka	Okres długi, skutki systemowe	
				0.750 mg/kg	doustnie u człowieka	Okres długi, skutki systemowe	
				0.750 mg/kg	doustnie u człowieka	Okres długi, skutki systemowe	

8.2. Kontrola narażenia

Ochrona oczu:

Okulary ochronne z osłonami bocznymi (EN166).

Ochrona skóry:

Stosować odzież zapewniającą całkowitą ochronę skóry np. bawełna, guma, PCV, lub viton.

Ochrona rąk:

Stosować rękawice ochronne, które zapewniają całkowitą ochronę np. PCV, neopren lub guma (EN374).

Rękawice powinny być wyrzucone i wymienione przy jakichkolwiek oznakach chemicznego przebicia.

Ochrona dróg oddechowych:

Nie wymaga specjalnych środków ostrożności przy normalnym użytkowaniu.

Środki higieniczne i techniczne

Należy zapewnić wystarczającą wentylację, by nie dopuścić do przekroczenia dopuszczalnych stężeń. Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Przechowywać z dala od żywności i napojów. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. Należy zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej min: regularne mycie rąk po kontakcie z produktem, mycie rąk przed posiłkami.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny: Ciecz

Aspekt i kolor: Białawy

Zapach: charakterystyczny zapach nie

Wartość progowa zapachu: N.A.

pH: 7.00

Temperatura topnienia / temperatura zamarzania: N.A.

Początkowa temperatura wrzenia oraz zakres temperatur wrzenia: 100 °C (212 °F) Uwagi: 760 mmHg

Temperatura zapalania: > 93°C

Wskaźnik parowania: N.A.

Wysoka/niska palność lub limity wybuchowości: N.A.

Względna gęstość pary (powietrze=1): N.A.

Ciśnienie pary: 23 mbar at 20 °C

Gęstość: 1.06 kg/l Uwagi: at 20°C

Rozpuszczalność w wodzie: Mieszalny

Rozpuszczalność w oleju: Rozpuszczalny Aromatic Solvents

Współczynnik podziału (n-oktanol/woda): 3.24

Temperatura samozapalenia: N.A.

Temperatura rozkładu: N.A.

Lepkość: 2,000.00 cPs (at 25 °C)

Właściwości wybuchowe: N.A.

Właściwości utleniające: N.A.

Zapalanie się ciała stałe/ gazy: N.A.

9.2. Inne informacje

Właściwości charakterystyczne grup substancji N.A.

Mieszalność: N.A.

Przewodność: N.A.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Stabilny w warunkach normalnych.

10.2. Stabilność chemiczna

Stabilne w normalnych warunkach.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

W normalnych warunkach przechowywania i stosowania nie następują niebezpieczne reakcje.

10.4. Warunki, których należy unikać

Stabilne w normalnych warunkach.

10.5. Materiały niezgodne

Nic szczególnego.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Przy właściwym przechowywaniu i obchodzeniu się nie powstają niebezpieczne produkty rozkładu.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Informacje toksykologiczne dotyczące mieszanki:

Nie istnieją do dyspozycji dane toksykologiczne o samym preparacie. Należy, w związku z tym brać pod uwagę stężenie pojedynczych substancji w celu określenia efektów toksykologicznych wynikających z ekspozycji na preparat.

Toxicological information on main components of the mixture:

produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną	Informacja ogólna:	Brak swoistego antidotum. Leczenie ekspozycji powinna być skierowana na zwalczanie objawów i stanu klinicznego pacjenta.
	a) toksyczność ostra	LD50 Ustny Szczur > 15000.00000mg/kg LD50 Skóra Królik 23000.00000mg/kg

Jeśli nie są podane w inny sposób, dane żądane przez Rozporządzenie (UE)2015/830, podane poniżej nie są stosowane (N.A.)

- a) toksyczność ostra
- b) działanie żrące/drażniące na skórę
- c) poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy
- d) działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę
- e) działanie mutagenne na komórki rozrodcze
- f) rakotwórczość
- g) szkodliwe działanie na rozrodczość
- h) działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe
- i) działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane
- j) zagrożenie spowodowane aspiracją

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Stosować według prawidłowych praktyk roboczych, unikając rozpraszania produktu w środowisku.

Informacja eko toksykologiczna

Działa toksycznie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

Lista komponentów z ekotoksycznymi właściwościami

Komponent	Numer identyfikacyjny	Informacje o ekotoksyczności
produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną	CAS: 25068-38-6 - EINECS: 500-033-5 - 67-548-EC: 603-074-00-8	LC50 a) Toksyczność ostra dla środowiska wodnego Fish Oncorhynchus mykiss 2.00000mg/L 96h EC50 a) Toksyczność ostra dla środowiska wodnego Daphnia 1.80000mg/L 48h EC50 a) Toksyczność ostra dla środowiska wodnego Algae Scenedesmus capricornutum 11.00000mg/L 72h IC50 a) Toksyczność ostra dla środowiska wodnego micro-organisms > 42.60000mg/L 18 h NOEC b) Toksyczność przewlekła dla środowiska wodnego Daphnia 0.30000mg/L 21 d

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

N.A.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

N.A.

12.4. Mobilność w glebie

N.A.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak komponenty PBT.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów**

Odzyskiwać jeśli to możliwe. Działać według obowiązujących przepisów lokalnych i krajowych.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu**14.1. Numer UN (numer ONZ)**

3082

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR-Nazwa Wysyłkowa : SUBSTANCJA NIEBEZPIECZNA DLA ŚRODOWISKA, PŁYNNA, N.O.S.
(EPOXYRESIN(NumberaverageMW<=700))

IATA-Nazwa techniczna: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (EPOXY RESIN (Number average MW <= 700))

IMDG-Nazwa techniczna: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. (EPOXY RESIN (Number average MW <= 700))

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADR-Klasa: 9

IATA-Klasa: 9

IMDG-Klasa: 9

14.4. Grupa opakowaniowa

ADR-Grupa Pakowania: III

IATA-Grupa Pakowania: III

IMDG-Grupa Pakowania: III

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Substancja zanieczyszczająca morze: Tak

Substancja Zanieczyszczająca Środowisko: Tak

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Drogowy i Kolejowy (ADR-RID):

ADR-Nalepka : 9

ADR - Numer rozpoznawczy zagrożenia: 90

ADR-Przepisy specjalne: 274 335 601

ADR Tunnel Restriction Code: 3 (E)

Powietrzny (IATA):

IATA-Samolot Pasażerski: 964

IATA-Samolot do Przewozu Towarów: 964

IATA-Nalepka: 9

IATA-Podkategoria zagrożenia: -

IATA-Erg: 9L

IATA-Przepisy specjalne: A97 A158

Morski (IMDG):

IMDG-Kod Sztauowania: Category A

IMDG-Nota Sztauowania: -

IMDG-Podkategoria zagrożenia: -

IMDG-Przepisy specjalne: 274 335

IMDG-Strona: N/A

IMDG-Nalepka: 9

IMDG-EMS: F-A, S-F

IMDG-MFAG: N/A

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

N.A.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych**15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**

Dyr. 98/24/WE (Zagrożenia związane ze środkami chemicznymi w miejscu pracy)

Dyr. 2000/39/WE (Wykaz wskaźnikowych wartości narażenia zawodowego)

Rozporządzenie (WE) n. 1907/2006 (REACH)

Rozporządzenie (WE) n. 1272/2008 (CLP)

Rozporządzenie (WE) n. 790/2009 (ATP 1 CLP) i (EU) n. 758/2013
Rozporządzenie (EU) n. 286/2011 (ATP 2 CLP)
Rozporządzenie (EU) n. 618/2012 (ATP 3 CLP)
Rozporządzenie (EU) n. 487/2013 (ATP 4 CLP)
Rozporządzenie (EU) n. 944/2013 (ATP 5 CLP)
Rozporządzenie (EU) n. 605/2014 (ATP 6 CLP)
Rozporządzenie (UE) 2015/830
Postanowienia zgodne z dyrektywą UE 2012/18 (Seveso III):

Seveso III kategorii zgodnie z Załącznikiem 1, część 1

Produkt należy do kategorii: E2

Niemiecka Klasa Zagrożenia Dla Wód

N.A.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ocena Bezpieczeństwa Chemicznego: Nie

SEKCJA 16: Inne informacje

Kod	Opis
H315	Działa drażniąco na skórę
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry
H319	Działa drażniąco na oczy
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe zmiany.

Niniejszy dokument został przygotowany przez kompetentną osobę, która otrzymała odpowiednie przeszkolenie

Główne źródła bibliograficzne:

ECDIN - Dane chemiczne dotyczące warunków środowiskowych i Sieć Informacyjna - Zrzeszony Ośrodek Badań, Komisja Wspólnoty Europejskiej

SAX NIEBEZPIECZNE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW PRZEMYSŁOWYCH - Wydanie ósme- Van Nostrand Reinold

Informacje w nim zawarte opierają się na naszej wiedzy w wyżej wymienionym dniu. Dotyczą wyłącznie wskazanego produktu i nie tworzą gwarancji szczególnych jakości.

Użytkownik powinien upewnić się o przydatności i kompletności tych informacji w związku ze specyficznym użyciem, do jakiego jest on przeznaczony.

Ta tablica anuluje i zastępuje jakąkolwiek poprzednią edycję.

Legenda skrótów i akronimów stosowanych w karcie danych bezpieczeństwa:

ACGIH: Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych

ADR: Umowa Europejska dotycząca Międzynarodowego Przewozu Drogowego Towarów Niebezpiecznych

AND: Europejskie porozumienie w sprawie międzynarodowych przewozów materiałów niebezpiecznych śródlądowymi drogami wodnymi

ATE: Ocena toksyczności ostrej

BCF: Czynniki stężenia biologicznego

BEI: Biologiczny indeks ekspozycji

BOD: Biochemiczne zapotrzebowanie tlenu

CAS: Chemical Abstracts Service (oddział Amerykańskiego Towarzystwa Chemicznego).

CAV: centrum trucizna

CE: Wspólnota Europejska

CLP: Klasyfikacja, Oznakowanie i Pakowanie

CMR: Rakotwórczy, mutageniczny i działający szkodliwie na rozrodczość

COD: Chemiczne zapotrzebowanie tlenu

COV: Lotne związki organiczne

CSA: Ocena bezpieczeństwa chemicznego

CSR: Raport bezpieczeństwa chemicznego

DMEL: Minimalny pochodny poziom narażenia

DNEL: Pochodny Poziom Niepowodujący Zmian

DPD: Dyrektywa w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych preparatów chemicznych

DSD: Dyrektywa w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych

EC50: Stężenie substancji określa zgon / unieruchomienie 50% osób stosowany w próbie

ECHA: Europejska Agencja Chemikaliów

EINECS: Europejski Wykaz Istniejących Substancji o Znaczeniu Komercyjnym

ES: Scenariusz narażenia

GefStoffVO: Rozporządzenie o Substancjach Niebezpiecznych, Niemcy

GHS: Globalny Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów

IARC: Międzynarodowa Agencja Badań nad Nowotworami

IATA: Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych

IATA-DGR: Konwencja w sprawie Bezpiecznego Transportu Materiałów "Międzynarodowego Zrzeszenia Przewoźników Powietrznych" (IATA)

IC50: Stężenie substancji określa się hamowanie 50% osób stosowany w próbie

ICAO: Organizacja Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego

ICAO-TI: Instrukcje Techniczne "Organizacji Międzynarodowego Lotnictwa Cywilnego" (ICAO)

IMDG: Międzynarodowy Morski Kodeks Towarów Niebezpiecznych

INCI: Międzynarodowe Nazewnictwo Składników Kosmetycznych

IRCCS: Instituto Científico para a Investigação, Hospitalização e Saúde

KAFH: trzymać z dala od źródeł ciepła

KSt: Wskaźnik wybuchowości.

LC50: Stężenie śmiertelne dla 50 procent osobników badanej populacji

LD50: Dawka śmiertelna dla 50 procent osobników badanej populacji

LDLo: Najniższa zanotowana dawka śmiertelna dla człowieka (LDLO)

N.A.: Nie ma zastosowania

N/A: Nie ma zastosowania

N/D: Nieokreślony/ Niedostępny

NA: Nie do dyspozycji

NEN1: ND: Telefon alarmowy Narodowy: nie dotyczy

NEN2: ND: Telefon alarmowy Narodowy: nie dotyczy

NIOSH: Krajowy Instytut. Bezpieczeństwa i Higieny Pracy

NOAEL: Najwyższa dawka bez obserwowanego działania szkodliwego

OSHA: Administracja Bezpieczeństwa i Higieny Pracy

PBT: trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne

PGK: opakowanie Instrukcja

PNEC: Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku

PSG: Pasażerowie

RID: Regulamin Międzynarodowego Przewozu Kolejami Towarów Niebezpiecznych

STEL: Krótkoterminowa Dopuszczalna Wartość Narażenia

STOT: Działanie Toksyczne Na Narządy Docelowe

TLV: Najwyższa Dopuszczalna Wartość Stężenia

TWATLV: Najwyższa Dopuszczalna Średnia Wartość Stężenia W Ciągu 8-Godzinne Wymiaru Czasu Pracy

vPvB: bardzo trwałe i wykazują zdolność do bioakumulacji

WGK: Niemiecka Klasa Zagrożenia Dla Wód

Paragrafy zmodyfikowane przez poprzedni przegląd:

- 1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU I FIRMY
- 2. OPIS zagrożeń
- 3. SKŁAD/INFORMACJE O SKŁADNIKACH
- 4. ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY
- 5. ŚRODKI PRZECIWPOŻAROWE
- 6. ŚRODKI W RAZIE PRZYPADKOWEGO WYDOSTANIA SIĘ
- 7. MANIPULACJA I MAGAZYNOWANIE
- 8. KONTROLA EKSPOZYCJI/ OCHRONY INDYWIDUALNEJ
- 10. STATECZNOŚĆ I REAKCYJNOŚĆ
- 11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE
- 16. INNE INFORMACJE

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Wytwarzanie substancji, przemysłowe
Sektor zastosowania	SU3; SU8
Kategoria procesu	PROC2; PROC8b; PROC15
Kategoria produktu	PC19
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC1
Określona kategoria uwalniania do środowiska	n.d.
Objęte procesy, zadania i czynności	
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcji (% wag.)	<100
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	Czynności przeprowadzane w wyższej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury pokojowej)
Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Scenariusz przyczynkowy	Pobieranie próbek z procesu
Środki techniczne zapobiegające uwalnianiu	Czynności mieszania (układy zamknięte)
Środki techniczne zapobiegające dyspersji	Pracować z substancją w układzie zamkniętym.
Środki organizacyjne	n.d.
Środki ochrony indywidualnej	Unikać wykonywania czynności dłużej niż przez 4 godziny
	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Scenariusz przyczynkowy	Opakowanie produktu
Środki techniczne zapobiegające uwalnianiu	n.d.
Środki techniczne zapobiegające dyspersji	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową.
Środki organizacyjne	n.d.
Środki ochrony indywidualnej	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Scenariusz przyczynkowy	Czynności laboratoryjne
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Sekcja 2.2	
Kontrola narażenia środowiska	
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości (kg/dobę)	<i>394000</i>
Częstość zastosowania	<i>Uwalnianie ciągłe.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)	<i>300</i>
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0,0000003 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0</i>
Środki kontroli ryzyka	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	<i>Płuczka mokra do usuwania gazu: 70%</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu	<i>Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	<i>n.d.</i>

Inne środki kontroli środowiskowej	<p><i>W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Konieczny jest plan gospodarki wodą deszczową, aby nie dopuścić do przeciążenia oczyszczalni ścieków wodą niezanieczyszczoną. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.</i></p>
Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka. Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu. Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Formulacja i (prze)pakowanie substancji i mieszanin, przemysłowe
Sektor zastosowania	SU3; SU8; SU10
Kategoria procesu	PROC3; PROC4; PROC5; PROC8b; PROC9
Kategoria produktu	PC19; PC32
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC2; ERC6a
Określona kategoria uwalniania do środowiska	CEPE SPERC 2.2a.v1 (CEPE M1)
Objęte procesy, zadania i czynności	Formulacja, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanin w procesach okresowych lub ciągłych, w tym przechowywanie, transfer materiałów, mieszanie, tabletkowanie, prasowanie, granulowanie, wyciskanie, pakowanie na dużą i małą skalę, pobieranie próbek, konserwacja i powiązane czynności laboratoryjne.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<100
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.
Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Scenariusz przyczynkowy	Przenoszenie materiału luzem
Środki techniczne	n.d.
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	n.d.
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	n.d.
Środki ochrony indywidualnej	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Scenariusz przyczynkowy	Czynności mieszania (układy zamknięte)
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Czynności laboratoryjne
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Polimeryzacja (w masie i okresowa)
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Napełnianie beczek i małych pojemników
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Usuwanie odpadów
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>

Scenariusz przyczynkowy	Konserwacja większych elementów urządzeń i nastawianie urządzeń
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Stosowanie w procesach okresowych
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości (kg/dobę)	1790
Częstość zastosowania	<i>Uwalnianie ciągłe.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)	225
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 9,70E-05 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 5,00E-05 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0</i>
Środki kontroli ryzyka	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	<i>Uwalnianie do środowiska wodnego jest ograniczone (patrz punkt 4.2).</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	<i>n.d.</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu	<i>Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	<i>n.d.</i>

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	n.d.
Inne środki kontroli środowiskowej	<p><i>W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków.</i></p>
Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<p><i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i></p> <p><i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i></p>	
4.2 Środowisko	
<p><i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i></p> <p><i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i></p>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Zastosowanie w powłokach proszkowych, przemysłowe
Sektor zastosowania	SU3; SU10; SU17; SU19
Kategoria procesu	PROC1; PROC2; PROC3; PROC5; PROC6; PROC7; PROC8a; PROC8b; PROC9; PROC10; PROC13
Kategoria produktu	PC32; PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC4a; ERC5; ERC8c
Określona kategoria uwalniania do środowiska	CEPE SPERC 5.na.v1; EMPAC SPERC 5.1.v1; ECCA
Objęte procesy, zadania i czynności	SPERC 5.1a.v1 Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym odbiór, przechowywanie, przygotowywanie i przenoszenie materiałów z pojemników zbiorczych i mniejszych, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekarką, przez zanurzenie, przepływ, w złożach fluidalnych na liniach produkcyjnych i wytwarzanie błon) oraz czyszczenie i konserwację urządzeń i powiązane prace laboratoryjne.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<40
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.
Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Magazynowanie Przenoszenie materiału luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie z beczek oraz partii Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Magazynowanie Przenoszenie z beczek oraz partii	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przechowywanie produktu luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania Proces ciągły (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces ciągły (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Obróbka poprzez zamaczanie lub zalewanie	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czyszczenie i konserwacja urządzeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Czyszczenie i konserwacja urządzeń Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czynności laboratoryjne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Nakładanie natryskowe	Minimalizować narażenie przez częściowe zamknięcie operacji lub sprzętu i wentylację wyciągową przy otworach. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników. Stosować aparat oddechowy zgodny z normą EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Nakładanie wałkiem, pędzlem	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Kalandrowanie (w tym typu Banbury)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie beczek i małych pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne		
Stosowane ilości (kg/dobę)		915
Częstość zastosowania		<i>Uwalnianie ciągle.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)		220
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka		<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska		<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0,002 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0</i>
Środki kontroli ryzyka		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu		<i>Uwalnianie do środowiska wodnego jest ograniczone (patrz punkt 4.2).</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		<i>Gromadzenie pyłów – cyklon powietrzny: 70%</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu		<i>Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków		<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia		<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		<i>n.d.</i>
Inne środki kontroli środowiskowej		<i>W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.</i>

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze
	scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Zastosowanie w powłokach do puszek i taśm, przemysłowe
Sektor zastosowania	SU3; SU10; SU17; SU19
Kategoria procesu	PROC1; PROC2; PROC3; PROC5; PROC6; PROC7; PROC8a; PROC8b; PROC9; PROC10; PROC13
Kategoria produktu	PC32; PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC4a; ERC5; ERC8c
Określona kategoria uwalniania do środowiska	CEPE SPERC 5.na.v1; EMPAC SPERC 5.1.v1; ECCA
Objęte procesy, zadania i czynności	SPERC 5.1a.v1 Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym odbiór, przechowywanie, przygotowywanie i przenoszenie materiałów z pojemników zbiorczych i mniejszych, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekarką, przez zanurzanie, przepływ, w złożach fluidalnych na liniach produkcyjnych i wytwarzanie błon) oraz czyszczenie i konserwację urządzeń i powiązane prace laboratoryjne.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcji (% wag.)	<40
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.

Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Magazynowanie Przenoszenie materiału luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie z beczek oraz partii	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Magazynowanie Przenoszenie z beczek oraz partii	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przechowywanie produktu luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania Proces ciągły (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces ciągły (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy Wewnątrz pomieszczeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Obróbka poprzez zamaczanie lub zalewanie	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czyszczenie i konserwacja urządzeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Czyszczenie i konserwacja urządzeń Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czynności laboratoryjne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Nakładanie natryskowe	Minimalizować narażenie przez częściowe zamknięcie operacji lub sprzętu i wentylację wyciągową przy otworach Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników. Stosować aparat oddechowy zgodny z normą EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Nakładanie wałkiem, pędzlem	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Kalandrowanie (w tym typu Banbury)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie beczek i małych pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne		
Stosowane ilości (kg/dobę)		3550
Częstość zastosowania		Uwalnianie ciągle.
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)		220
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka		Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska		Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 1,70E-03 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0
Środki kontroli ryzyka		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu		Uwalnianie do środowiska wodnego jest ograniczone (patrz punkt 4.2).
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		n.d.
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu		Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków		n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia		n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		n.d.
Inne środki kontroli środowiskowej		W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze
	scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Zastosowanie w powłokach w przemyśle motoryzacyjnym
Sektor zastosowania	SU3; SU10; SU17; SU19
Kategoria procesu	PROC1; PROC2; PROC3; PROC5; PROC6; PROC7; PROC8a; PROC8b; PROC9; PROC10; PROC13
Kategoria produktu	PC32; PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC4a; ERC5; ERC8c
Określona kategoria uwalniania do środowiska	CEPE SPERC 5.na.v1; EMPAC SPERC 5.1.v1; ECCA
Objęte procesy, zadania i czynności	SPERC 5.1a.v1 Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym odbiór, przechowywanie, przygotowywanie i przenoszenie materiałów z pojemników zbiorczych i mniejszych, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekarką, przez zanurzenie, przepływ, w złożach fluidalnych na liniach produkcyjnych i wytwarzanie błon) oraz czyszczenie i konserwację urządzeń i powiązane prace laboratoryjne.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcji (% wag.)	<40
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.
Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Magazynowanie Przenoszenie materiału luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie z beczek oraz partii Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Magazynowanie Przenoszenie z beczek oraz partii	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przechowywanie produktu luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania Proces ciągły (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces ciągły (układy zamknięte)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Obróbka poprzez zamaczanie lub zalewanie	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czyszczenie i konserwacja urządzeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Czyszczenie i konserwacja urządzeń Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czynności laboratoryjne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Nakładanie natryskowe	Minimalizować narażenie przez częściowe zamknięcie operacji lub sprzętu i wentylację wyciągową przy otworach Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników. Stosować aparat oddechowy zgodny z normą EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Nakładanie wałkiem, pędzlem	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Kalandrowanie (w tym typu Banbury)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Napełnianie beczek i małych pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne		
Stosowane ilości (kg/dobę)		62
Częstość zastosowania		<i>Uwalnianie ciągle.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)		365
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka		<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska		<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 1,70E-03 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0</i>
Środki kontroli ryzyka		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu		<i>Uwalnianie do środowiska wodnego jest ograniczone (patrz punkt 4.2).</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		<i>Płuczka mokra do usuwania gazu: 70%</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu		<i>Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków		<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia		<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		<i>n.d.</i>
Inne środki kontroli środowiskowej		<i>W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.</i>

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze
	scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Zastosowanie w powłokach do instalacji morskich i ochronnych, profesjonalne
Sektor zastosowania	SU17; SU19
Kategoria procesu	PROC2; PROC3; PROC5; PROC7; PROC8a; PROC8b; PROC10; PROC11; PROC13; PROC19; PROC24
Kategoria produktu	PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC5; ERC6a; ERC8c
Określona kategoria uwalniania do środowiska	CEPE SPERC 8c.1.v1 (CEPE A1);
Objęte procesy, zadania i czynności	CEPE SPERC 8f.1.v1 (CEPE A2) Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym odbiór, przechowywanie, przygotowywanie i przenoszenie materiałów z pojemników dużych i mniejszych, nakładanie natryskowe, wałkiem, pędzlem, powlekarką ręcznie lub podobnymi metodami i wytwarzanie błon) oraz czyszczenie, konserwację urządzeń i powiązane czynności laboratoryjne.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<40
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.

Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Magazynowanie Przenoszenie materiału luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie materiału Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie materiału	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces ciągły	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
(układy zamknięte) Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces ciągły	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
(układy zamknięte) Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Nakładanie natryskowe Ręczne Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Nakładanie natryskowe Ręczne Wewnątrz pomieszczeń	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Nakładanie wałkiem, pędzlem Ręczne Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Nakładanie wałkiem, pędzlem Ręczne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Nakładanie wałkiem, powłoką, przepływowe	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Nakładanie natryskowe Z możliwością tworzenia aerozolu	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem Wewnątrz pomieszczeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Tworzenie błon – suszenie wymuszone (50 - 100°C). Suszenie piecowe (>100°C). Utwardzanie promieniowaniem UV/EB	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czyszczenie i konserwacja urządzeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Czyszczenie i konserwacja urządzeń Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czynności laboratoryjne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Piaskowanie, skrobanie, szlifowanie Ręczne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Piaskowanie, skrobanie, szlifowanie Ręczne	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Wysokoenergetyczny (mechaniczny) przerób substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Wysokoenergetyczny (mechaniczny) przerób substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Obróbka poprzez zamaczanie lub zalewanie	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Mieszanie ręczne (bliski kontakt i tylko dostępne środki ochrony indywidualnej)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne		
Stosowane ilości (kg/dobę)		30
Częstość zastosowania		Uwalnianie ciągłe.
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)		365
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka		Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska		Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 1,00E-02 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 5,00E-03
Środki kontroli ryzyka		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu		n.d.
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		n.d.
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu		Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków		n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia		n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		n.d.
Inne środki kontroli środowiskowej		W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Zastosowanie w powłokach fotoutwardzalnych, profesjonalne
Sektor zastosowania	SU17; SU19
Kategoria procesu	PROC2; PROC3; PROC5; PROC7; PROC8a; PROC8b; PROC10; PROC11; PROC13; PROC19; PROC24
Kategoria produktu	PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC5; ERC6a; ERC8c
Określona kategoria uwalniania do środowiska	CEPE SPERC 8c.1.v1 (CEPE A1);
Objęte procesy, zadania i czynności	CEPE SPERC 8f.1.v1 (CEPE A2) Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym odbiór, przechowywanie, przygotowywanie i przenoszenie materiałów z pojemników dużych i mniejszych, nakładanie natryskowe, wałkiem, pędzlem, powlekarką ręcznie lub podobnymi metodami i wytwarzanie błon) oraz czyszczenie, konserwację urządzeń i powiązane czynności laboratoryjne.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<40
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.

Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Magazynowanie Przenoszenie materiału luzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie materiału Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Przenoszenie materiału	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces ciągły	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
(układy zamknięte) Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Proces okresowy	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Przygotowanie materiału do zastosowania Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces ciągły	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
(układy zamknięte) Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Proces okresowy Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Napełnianie / przygotowywanie wyposażenia z beczek lub pojemników Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Nakładanie natryskowe Ręczne Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Nakładanie natryskowe Ręczne Wewnątrz pomieszczeń	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Nakładanie wałkiem, pędzlem Ręczne Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Nakładanie wałkiem, pędzlem Ręczne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Nakładanie wałkiem, powłoką, przepływowe	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Nakładanie natryskowe Z możliwością tworzenia aerozolu	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową. Stosować pełnotwarzowy aparat oddechowy zgodny z normą EN136 z filtrem typu A lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem Wewnątrz pomieszczeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Tworzenie błon – suszenie wymuszone powietrzem Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Tworzenie błon – suszenie wymuszone (50 - 100°C). Suszenie piecowe (>100°C). Utwardzanie promieniowaniem UV/EB	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czyszczenie i konserwacja urządzeń	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Czyszczenie i konserwacja urządzeń Na zewnątrz pomieszczeń	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów Przenoszenie/przelewanie z pojemników	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Czynności laboratoryjne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Zbieranie i magazynowanie odpadów	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Magazynowanie Piaskowanie, skrobanie, szlifowanie Ręczne	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Piaskowanie, skrobanie, szlifowanie Ręczne	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Wysokoenergetyczny (mechaniczny) przerób substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Wewnątrz pomieszczeń Wysokoenergetyczny (mechaniczny) przerób substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach	Prace należy prowadzić na zewnątrz pomieszczeń. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Na zewnątrz pomieszczeń Obróbka poprzez zamaczanie lub zalewanie	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.
Mieszanie ręczne (bliski kontakt i tylko dostępne środki ochrony indywidualnej)	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne		
Stosowane ilości (kg/dobę)		6
Częstość zastosowania		<i>Uwalnianie ciągle.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)		365
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka		<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska		<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 1,00E-02 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 5,00E-03</i>
Środki kontroli ryzyka		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu		<i>n.d.</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		<i>n.d.</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu		<i>Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków		<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia		<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		<i>n.d.</i>
Inne środki kontroli środowiskowej		<i>W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.</i>

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Wytłaczanie i odlewanie, przemysłowe
Sektor zastosowania	SU12; SU16; SU17
Kategoria procesu	PROC2; PROC3; PROC5; PROC6; PROC7; PROC8a; PROC9; PROC10; PROC13; PROC14; PROC24
Kategoria produktu	PC1; PC19; PC32
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC5; ERC6a
Określona kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.20.v1
Objęte procesy, zadania i czynności	Przetwarzanie preparatów polimerów, w tym transport materiałów, postępowanie z dodatkami (np. pigmentami, stabilizatorami, wypełniaczami, plastyfikatorami itd.), czynności formowania, utwardzania i kształtowania, przeróbka materiałów, przechowywanie i powiązana konserwacja.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcji (% wag.)	<30
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.
Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Scenariusz przyczynkowy	Wytwarzanie preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie
Środki techniczne zapobiegające uwalnianiu	n.d.
Środki techniczne zapobiegające dyspersji	n.d.
Środki organizacyjne	n.d.
Środki ochrony indywidualnej	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Scenariusz przyczynkowy	<i>Eksplatacja i smarowanie urządzeń otwartych w warunkach wysokoenergetycznych</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	<i>Narażenie ogólne (układy zamknięte)</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	<i>Czynności mieszania (układy otwarte)</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	<i>Przenoszenie materiału</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	<i>Napełnianie beczek i małych pojemników</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>

Scenariusz przyczynkowy	Nakładanie wałkiem, powlekarką, przepływowe
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>W punktach, w których występuje emisja, stosować</i>
zapobiegające dyspersji	<i>wentylację wyciągową.</i>
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Produkcja wyrobów poprzez zamaczanie lub zalewanie
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Kalandrowanie (w tym typu Banbury)
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Nakładanie natryskowe
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>W punktach, w których występuje emisja, stosować</i>
zapobiegające dyspersji	<i>wentylację wyciągową.</i>
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować aparat oddechowy zgodny z normą EN140 z filtrem typu A/P2 lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne		
Stosowane ilości (kg/dobę)		50000
Częstość zastosowania		Uwalnianie ciągłe.
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)		300
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka		Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska		Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0,002 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 3,00E-05 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 1,00E-04
Środki kontroli ryzyka		
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu		n.d.
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby		n.d.
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu		Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków		n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia		n.d.
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów		n.d.
Inne środki kontroli środowiskowej		W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: pracownik
Tytuł	Wytłaczanie i odlewanie, profesjonalne
Sektor zastosowania	SU12; SU16
Kategoria procesu	PROC5; PROC6; PROC10; PROC11; PROC13; PROC14; PROC19; PROC24
Kategoria produktu	PC1; PC9a; PC32; PC33
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC5; ERC6a; ERC8c; ERC8f
Określona kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC SpERC 4.20.v1
Objęte procesy, zadania i czynności	Przetwarzanie preparatów polimerów, w tym transport materiałów, czynności formowania i kształtowania, przeróbka materiałów i powiązana konserwacja.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu / wyrobu	
Postać fizyczna produktu/wyrobu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 0,5 kPa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<30
Inne właściwości produktu/wyrobu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne mające wpływ na narażenie pracowników	n.d.
Środki kontroli ryzyka	
Scenariusze przyczynkowe	
Scenariusz przyczynkowy	Nakładanie wałkiem, powlekarką, przepływowe
Środki techniczne zapobiegające uwalnianiu	n.d.
Środki techniczne zapobiegające dyspersji	W punktach, w których występuje emisja, stosować wentylację wyciągową.
Środki organizacyjne	n.d.
Środki ochrony indywidualnej	Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.

Scenariusz przyczynkowy	Nakładanie natryskowe
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>W punktach, w których występuje emisja, stosować</i>
zapobiegające dyspersji	<i>wentylację wyciągową.</i>
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować aparat oddechowy zgodny z normą EN140 z filtrem typu A/P2 lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Produkcja wyrobów poprzez zamaczanie lub zalewanie
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Wytwarzanie preparatów lub wyrobów poprzez
Środki techniczne	tabletowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie
zapobiegające uwalnianiu	<i>n.d.</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Czynności mieszania (układy otwarte)
Środki techniczne	Ręczne
zapobiegające uwalnianiu	<i>n.d.</i>
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować aparat oddechowy zgodny z normą EN140 z filtrem typu A/P2 lub lepszym. Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Scenariusz przyczynkowy	Czynności mieszania (układy otwarte)
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>

Scenariusz przyczynkowy	Kalandrowanie (w tym typu Banbury)
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające uwalnianiu	
Środki techniczne	<i>n.d.</i>
zapobiegające dyspersji	
Środki organizacyjne	<i>n.d.</i>
Środki ochrony indywidualnej	<i>Stosować rękawice chemiczne (atestowane zgodnie z normą EN374) oraz przeprowadzić podstawowe szkolenie pracowników.</i>
Sekcja 2.2	
Kontrola narażenia środowiska	
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości (kg/dobę)	55
Częstość zastosowania	<i>Uwalnianie ciągłe.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)	300
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0,002 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 3,00E-05 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 1,00E-04</i>
Środki kontroli ryzyka	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	<i>n.d.</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	<i>n.d.</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu	<i>Nie rozrzucać osadów przemysłowych na glebach naturalnych. Osady należy spalać, przechowywać w zamknięciu lub utylizować Zapobiegać uwolnieniu nierozpuszczonej substancji do ścieków lub odzyskiwać ze ścieków.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	<i>n.d.</i>

Inne środki kontroli środowiskowej	<p>W obiekcie należy opracować plan na wypadek wycieku zapewniający dostępność odpowiednich zabezpieczeń minimalizujących wpływ sporadycznych wycieków. Konieczny jest plan zapobiegania wyciekom, aby zapobiec niewielkim wyciekom ciągłym. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Wykonać tamy wokół miejsc składowania, aby zapobiec skażeniu gleby i wody w razie wycieku.</p>
Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	Do oszacowania narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.
3.2 Środowisko	Zastosowano model EUSES.
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	<p>Oczekiwane przewidywane narażenie w miejscu pracy nie przekroczy DNEL, jeśli zastosowane zostaną określone środki kontroli ryzyka. Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</p>
4.2 Środowisko	<p>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu. Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</p>

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: konsument
Tytuł	Zastosowania w powłokach, konsumenckie
Sektor zastosowania	n.d.
Kategoria procesu	n.d.
Kategoria produktu	PC1; PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC8c; ERC8f
Określona kategoria uwalniania do środowiska	FEICA SPERC 8c.1b.v1
Objęte procesy, zadania i czynności	Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym przenoszenie i przygotowywanie produktu, nakładanie pędzlem, natryskowe ręczne lub podobnymi metodami) oraz czyszczenie urządzeń.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu	
Postać fizyczna produktu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 10 Pa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<35
Inne właściwości produktu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia konsumentów
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że

zastosowania	<i>zaznaczono inaczej)</i>
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	<i>n.d.</i>
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	<i>Obejmuje zastosowanie w garażu na jeden samochód (34 m3) przy typowej wentylacji.</i>
konsumentów	
Środki kontroli ryzyka	
Kategoria produktu	<i>Powłoki i farby, rozcieńczalniki, środki do usuwania farb</i>
Podkategoria produktu	<i>Wodorozcieńczalna lateksowa farba do ścian</i>
Środki ze strony konsumenta	<i>n.d.</i>

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości (kg/dobę)	2
Częstość zastosowania	<i>Uwalnianie ciągłe.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)	365
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0,009 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0</i>
Środki kontroli ryzyka	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	<i>n.d.</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	<i>n.d.</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	<i>n.d.</i>
Inne środki kontroli środowiskowej	<i>Odpadowe lub zużyte worki i pojemniki usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Zachować ciecz po odprowadzeniu z układów w zamkniętym zbiorniku do usunięcia lub późniejszego recyklingu.</i>

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia konsumenta zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie nie przekroczy DN(M)EL, jeśli zastosowane zostaną środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne określone w punkcie 2.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	

Sekcja 1	Scenariusz narażenia: konsument
Tytuł	Zastosowania w klejach, konsumenckie
Sektor zastosowania	n.d.
Kategoria procesu	n.d.
Kategoria produktu	PC1; PC9a
Kategoria wyrobu	n.d.
Kategoria uwalniania do środowiska	ERC8c; ERC8f
Określona kategoria uwalniania do środowiska	FEICA SPERC 8c.1b.v1
Objęte procesy, zadania i czynności	Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, tusze, kleje itd.), w tym narażenie podczas stosowania (w tym przenoszenie i przygotowywanie produktu, nakładanie pędzlem, natryskowe ręczne lub podobnymi metodami) oraz czyszczenie urządzeń.
Sekcja 2	Warunki operacyjne i środki kontroli ryzyka
Charakterystyka produktu	
Postać fizyczna produktu	Ciecz
Lotność	Ciecz, prężność par < 10 Pa w temperaturze i ciśnieniu normalnym
Zapylenie	n.d.
Stężenie w preparacie/produkcje (% wag.)	<45
Inne właściwości produktu	n.d.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia konsumentów
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości	n.d.
Częstość i czas trwania zastosowania	Obejmuje narażenie dobowe do 8 godzin (chyba że zaznaczono inaczej)
Czynniki ludzkie pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	n.d.
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie konsumentów	Obejmuje narażenie do (godzin na zdarzenie). 10 min
Środki kontroli ryzyka	
Kategoria produktu	Społwa, szczeliwa
Podkategoria produktu	Kleje, zastosowanie domowe (klej do wykładzin, do glazury, do podłóg drewnianych)
Środki ze strony konsumenta	n.d.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Warunki operacyjne	
Stosowane ilości (kg/dobę)	2
Częstość zastosowania	<i>Uwalnianie ciągłe.</i>
Czas trwania zastosowania (dni emisji/rok)	365
Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka	<i>Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie słodkiej: 10. Współczynnik rozcieńczania w lokalnej wodzie morskiej: 100.</i>
Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska	<i>Część uwalniana z procesów do powietrza (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0 Część uwalniana z procesów do ścieków (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0,009 Część uwalniana z procesów do gleby (uwalnianie początkowe przed środkami kontroli ryzyka): 0</i>
Środki kontroli ryzyka	
Warunki i środki techniczne na poziomie procesu (źródła) mające na celu zapobieganie uwolnieniu	<i>n.d.</i>
Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wpływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby	<i>n.d.</i>
Środki organizacyjne mające na celu wyeliminowanie/ograniczenie uwalniania z zakładu	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia	<i>n.d.</i>
Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów	<i>n.d.</i>
Inne środki kontroli środowiskowej	<i>Odpadowe lub zużyte worki i pojemniki usuwać zgodnie z przepisami miejscowymi. Zapobiegać wyciekom oraz zanieczyszczeniu gleby i wody wskutek wycieków. Zachować ciecz po odprowadzeniu z układów w zamkniętym zbiorniku do usunięcia lub późniejszego recyklingu.</i>

Sekcja 3	Szacowane narażenie
3.1 Zdrowie	
<i>Do oszacowania narażenia konsumenta zastosowano narzędzie ECETOC TRA, chyba że zaznaczono inaczej.</i>	
3.2 Środowisko	
<i>Zastosowano model EUSES.</i>	
Sekcja 4	Wytyczne dotyczące kontroli zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1 Zdrowie	
<i>Oczekiwane przewidywane narażenie nie przekroczy DN(M)EL, jeśli zastosowane zostaną środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne określone w punkcie 2.</i>	
<i>Jeśli zastosowane zostaną inne środki kontroli ryzyka i warunki operacyjne, użytkownik powinien sprawdzić, czy ryzyko zostało ograniczone co najmniej do poziomu równoważnego.</i>	
4.2 Środowisko	
<i>Wytyczne wynikają z przyjętych warunków operacyjnych, które mogą nie odpowiadać wszystkim zakładom, dlatego konieczna może być zmiana skali, aby określić odpowiednie środki kontroli ryzyka dla zakładu.</i>	
<i>Więcej informacji dotyczących zmiany skali i metod kontroli podano w dokumencie spERC (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).</i>	