

**ZARZĄDZENIE Nr 377/16**

Prezydenta Miasta Krosna  
z dnia 19 stycznia 2016 r.

w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert na realizację zadań publicznych na rzecz mieszkańców miasta Krosna w 2016 roku.

Na podstawie art. 15 ust. 2 pkt 2h ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz.U. z 2014 r. poz. 1118 z późn.zm.)

zarządza się, co następuje:

**§ 1**

1. Ogłasza się wyniki otwartego konkursu ofert na realizację zadań publicznych na rzecz mieszkańców miasta Krosna w 2016 roku z zakresu kultury, sportu i turystyki, ogłoszonego Zarządzeniem Nr 333/15 Prezydenta Miasta Krosna z dnia 3 grudnia 2015 r.
2. Wyboru oferentów dokonano po zapoznaniu się z protokołem zawierającym ocenę formalną i merytoryczną ofert oraz opinię komisji konkursowej, powołanej Zarządzeniem Nr 368/16 Prezydenta Miasta Krosna z dnia 8 stycznia 2016 r.
3. Załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia stanowią wyniki konkursu zawierające wykaz oferentów wybranych do realizacji zadań wraz z nazwą zadania oraz kwotą przyznanej dotacji.
4. Warunki realizacji zadania publicznego zostaną określone w umowach zawartych pomiędzy Gminą Miasto Krosno a poszczególnymi podmiotami.

**§ 2**

Wyniki otwartego konkursu ofert, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia, zamieszczone zostaną w Biuletynie Informacji Publicznej, na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta Krosna oraz na stronie internetowej [www.cwop.krosno.pl](http://www.cwop.krosno.pl).

**§ 3**

Wykonanie zarządzenia powierza się Naczelnikowi Wydziału Kultury i Sportu Urzędu Miasta Krosna.

**§ 4**

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

**PREZYDENT**  
**Miasta Krosna**  
*Piotr Przytocki*

**Wyniki otwartego konkursu ofert ogłoszonego Zarządzeniem nr 333/15  
Prezydenta Miasta Krosna z dnia 3 grudnia 2015 r. na realizację zadań  
publicznych na rzecz mieszkańców miasta Krosna w 2016 roku. z zakresu  
kultury, sportu i turystyki.**

**Zadanie nr 1- Organizacja imprez kulturalnych na terenie miasta**

| L.p. | Oferent                                                           | Nazwa zadania                                                                                                                                  | Wysokość przyznanej dotacji |
|------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1.   | Stowarzyszenie Bibliotekarzy Polskich<br>Zarząd Oddziału w Koście | Literackie Odsłony – cykl imprez literackich                                                                                                   | 4 000,00 zł.                |
| 2.   |                                                                   | Reporterskie poszukiwania ! – cykl imprez inspirowanych literaturą faktu                                                                       | 3 000,00 zł.                |
| 3.   |                                                                   | Krośnieński Mistrz Ortografii 2016 Konkurs – V edycja                                                                                          | 1 000,00 zł.                |
| 4.   |                                                                   | XVII Krośnieński Konkurs Literacki                                                                                                             | 2 500,00 zł.                |
| 5.   |                                                                   | Sienkiewicz w roli głównej ... cykl imprez z okazji Roku Henryka Sienkiewicza                                                                  | 1 000,00 zł.                |
| 6.   | Stowarzyszenie Kultury Dzieci i Młodzieży „Dysonans” w Krośnie    | VII Festiwal Na Plus                                                                                                                           | 1 000,00 zł.                |
| 7.   |                                                                   | Bajkowy Dysonans                                                                                                                               | 1 000,00 zł.                |
| 8.   |                                                                   | Widowisko Bożonarodzeniowe                                                                                                                     | 1 000,00 zł.                |
| 9.   | Towarzystwo Edukacji Artystycznej w Krośnie                       | Cykl koncertów umuzykalniających dla uczniów szkół podstawowych Pt. „Cudze chwalicie, swego nie znacie”                                        | 1 500,00 zł.                |
| 10.  |                                                                   | Cykl koncertów umuzykalniających dla uczniów szkół gimnazjalnych i ponadgimnazjalnych Pt. „Garniemy się do muzyki, muzyka to jest nasz festyn” | 1 500,00 zł.                |
| 11.  |                                                                   | Cykl koncertów „Młodzi muzycy swojemu miastu”                                                                                                  | 3 000,00 zł.                |
| 12.  | Stowarzyszenie Teatr S.T.R.A.C.H w Krośnie                        | Wystawa Fotografii Artystycznej                                                                                                                | 1 000,00 zł.                |



|       |                                                                                                  |                                                                                              |                                        |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 13.   |                                                                                                  | Przyjdź do Teatru – spotkanie z teatrem alternatywnym                                        | 1 500,00 zł.                           |
| 14.   |                                                                                                  | Tango dla Krosna                                                                             | 500                                    |
| 15.   | Krośnieńskie Towarzystwo Muzyczne                                                                | Cykl koncertów muzyki klasycznej „Koncerty niedzielne”                                       | 5 000,00 zł                            |
| 16.   | Stowarzyszenie Troski o Dzieci i Młodzież im. Ks. B.Marklewicza pn. Oratorium Twój Dom w Krośnie | „Michayland” – Zaczarowana Kraina Zabawy dla wszystkich dzieci i ich rodzin z miasta Krosna  | 3 500,00 zł                            |
| 17.   | Fundacja Krośnieńska                                                                             | Kultura wieków dawnych                                                                       | 2 500,00 zł                            |
| 18.   | Unia Przedsiębiorczych                                                                           | Szklany Weekend w Krośnie                                                                    | 6 000,00 zł.                           |
| 19.   | Stowarzyszenie Portius                                                                           | Organizacja wystawy malarstwa Stanisława Chomiczewskiego pt. „Pejzaże Krosna i Tokaju”       | 500,00 zł.                             |
| 20.   | Stowarzyszenie Pomocna Dłoń                                                                      | Koncert papieski przy Sanktuarium Św. Jana Pawła II                                          | 4 000,00 zł.                           |
| 21.   | Harcerski Krąg seniorów ZHP im. St.Nowakowskiego w Krośnie                                       | Organizacja Obchodów 20-lecia Harcerskiego Kręgu Seniorów ZHP im. S. Nowakowskiego w Krośnie | Wniosek nie spełnia wymogów formalnych |
| Razem |                                                                                                  |                                                                                              | 45 000,00 zł                           |

## Zadanie nr 2 - Organizacja imprez sportowych na terenie miasta

| Lp. | Oferent                   | Nazwa zadania                                                                                | Wysokość przyznanej dotacji |
|-----|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1.  | Automobilklub Małopolski  | KJS Konkursowa Jazda Samochodem                                                              | 1 000,00 zł                 |
| 2.  |                           | KJS Konkursowa Jazda Samochodem 28 Rajd Podkarpacki                                          | 1 000,00 zł                 |
| 3.  | Krośnieński Klub Biegacza | Trzeciomajowe bieganie - Bieg Konstytucji oraz bieg dzieci i młodzieży na różnych dystansach | 2 000,00 zł                 |
| 4.  |                           | Bieg o Skarb Portiusa                                                                        | 2 000,00 zł                 |
| 5.  |                           | XX Bieg Niepodległości                                                                       | 3 000,00 zł                 |
| 6.  | Klub Sportowy BUDO        | Turniej Bokserski                                                                            | 0 zł                        |

|              |                                                                    |                                                                                     |                     |
|--------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 7.           |                                                                    | Ogólnopolski Turniej Karate Kyokushin                                               | 2 000,00 zł         |
| 8.           | Krośnieńskie Towarzystwo Cyklistów - KTC Krosno                    | III Krośnieński Wyścig Rowerowy                                                     | 1 000,00 zł         |
| 9.           | Fundacja Otwartych Serc im. Bogusławy Nykiel - Ostrowskiej         | XVII Międzynarodowe Górskie Zawody Balonowe w Krośnie                               | 0 zł                |
| 10.          | Krośnieńskie Stowarzyszenie Siatkówki „KARPATY” Krosno             | Międzynarodowy Turniej o Puchar Prezydenta Miasta Krosna w Piłce Siatkowej mężczyzn | 0 zł                |
| 11.          | Krośnieński Klub Koszykówki MOSiR                                  | Turniej o Puchar Prezydenta Krosna w koszykówce mężczyzn                            | 4 500,00 zł         |
| 12.          | Klub Pływacki Masters Krosno                                       | II Nocny Charytatywny Maraton Pływacki                                              | 1 000,00 zł         |
| 13.          |                                                                    | Mistrzostwa Krosna w pływaniu z okazji Narodowego Święta Niepodległości 2016        | 2 000,00 zł         |
| 14.          | Krośnieńskie Stowarzyszenie Motorowe                               | Organizacja zawodów żużlowych                                                       | 5 000,00 zł         |
| 15.          | Uczniowski Międzyszkolny Górniczy Klub Sportowy „NAFTA” Krosno     | Organizacja XXIV Memoriału Jana Barana w strzelectwie sportowym                     | 2 000,00 zł         |
| 16.          | Stowarzyszenie Miłośników Sportowego Tańca Towarzyskiego w Krośnie | Turniej Tańca Towarzyskiego w Krośnie "O Puchar Prezydenta Miasta Krosna 2016"      | 4 000,00 zł         |
| 17.          | Uczniowski Klub Sportowy „PIĘTNASTKA”                              | XV Międzynarodowy Turniej Judo z okazji Narodowego Święta Niepodległości            | 0 zł                |
| 18.          | Uczniowski Klub Sportowy „PIĘTNASTKA”                              | Mistrzostwa województwa podkarpackiego w judo                                       | 2 000,00 zł         |
| 19.          | Krośnieński Klub Szachowy URANIA                                   | VI Międzynarodowy Turniej Szachowy o Puchar Prezydenta Miasta Krosna                | 2 500,00 zł         |
| <b>Razem</b> |                                                                    |                                                                                     | <b>35 000,00 zł</b> |



### Zadanie nr 3 - Organizacja imprez turystycznych dla dzieci i młodzieży z terenu miasta

| L.p.         | Oferent                                                               | Nazwa zadania                                                                               | Wysokość przyznanej dotacji |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1.           | Polskie Towarzystwo Schronisk Młodzieżowych Zarząd Oddziału w Krośnie | Organizacja imprez krajoznawczo - turystycznych dla dzieci i młodzieży z kalendarza 2016 r. | 5 000,00 zł                 |
| 2.           | Polskie Towarzystwo Turystyczno - Krajoznawcze Oddział w Krośnie      | Organizacja imprez turystycznych dla dzieci i młodzieży z terenu miasta                     | 3 000,00 zł                 |
| <b>Razem</b> |                                                                       |                                                                                             | <b>8 000,00 zł</b>          |

### Zadanie nr 4 – organizacja zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży

| Lp. | Oferent                                                 | Nazwa zadania                                                                                                                                                                                                                    | Wysokość przyznanej dotacji |
|-----|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1.  | Krośnieński Klub Biegacza                               | Organizacja zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży z zakresu lekkiej atletyki                                                                                                                                                   | 8 000,00 zł                 |
| 2.  | Klub Sportowy BUDO                                      | Aktywny Junior                                                                                                                                                                                                                   | 9 000,00 zł                 |
| 3.  | Krośnieńskie Towarzystwo Cyklistów KTC Krosno           | Budujemy krośnieńską drużynę kolarską na TdP 2016                                                                                                                                                                                | 0 zł                        |
| 4.  | Osiedlowy Klub Sportowy MARKIEWICZA                     | Zajęcia sportowe dla dzieci i młodzieży                                                                                                                                                                                          | 5 000,00 zł                 |
| 5.  | Uczniowski Międzyszkolny Górniczy Klub Sportowy „NAFTA” | Organizacja zajęć sportowych dla dzieci i młodzieży szkół gimnazjalnych i ponadgimnazjalnych Gminy Krosno z zakresu sportów obronnych i strzelectwa sportowego. Promocja Miasta Krosna na zawodach wojewódzkich i ogólnopolskich | 2 000,00 zł                 |
| 6.  | Uczniowski Klub Sportowy KONICZYŃKA Krosno              | Zajęcia rekreacyjno-sportowe w ramach działalności UKS Koniczynka Krosno                                                                                                                                                         | 6 000,00 zł                 |
| 7.  | Krośnieński Klub Kyokushin Karate                       | Organizacja zajęć sportowych karate kyokushin dla dzieci i młodzieży                                                                                                                                                             | 9 600,00 zł                 |

|              |                                                                                                            |                                                                                                                             |                     |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 8.           | Młodzieżowy Ludowy Klub Sportowy ORLEW                                                                     | Udział młodzieżowej drużyny piłkarskiej w rozgrywkach ligi juniorów i trampkarzy prowadzonej przez OZPN Krosno              | 3 000,00 zł         |
| 9.           | Uczniowski Klub Sportowy PIĘTNASTKA                                                                        | Zajęcia sportowe Judo dla dzieci i młodzieży                                                                                | 7 000,00 zł         |
| 10.          | Uczniowski Klub SOKOLIK                                                                                    | Organizacja szermierczych zajęć sportowych dzieci i młodzieży , udział w szermierczych turniejach krajowych i zagranicznych | 9 000,00 zł         |
| 11.          | Klub Sportowy swim2win Krosno                                                                              | Szkolenie młodzieży i udział w Zimowych Mistrzostwach Polski juniorów młodszych w pływaniu                                  | 5 000,00 zł         |
| 12.          | Stowarzyszenie Troski o Dzieci i Młodzieży im. Ks. Bronisława Markiewicza pn. Oratorium pozytywny Twój Dom | Aktywność dla każdego                                                                                                       | 3 000,00 zł         |
| 13.          | Stowarzyszenie Pomocna Dłoń                                                                                | Aktywne wtorki                                                                                                              | 0 zł                |
| 14.          | Krośnieński Klub Szachowy URANIA                                                                           | Warsztaty młodego szachisty                                                                                                 | 3 400,00 zł         |
| <b>Razem</b> |                                                                                                            |                                                                                                                             | <b>70 000,00 zł</b> |

**PREZYDENT**  
**Miasta Krosna**  
*Piotr Przytocki*