

Krosno, dnia 30.09.2014r.

KS.6223.2.2014.K

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013r, poz. 267 z późn. zm),
- art. 183, art. 184 związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013r., poz. 1232 z późn. zm),
- ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 roku o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2013r., poz. 21 z późn. zm),
- § 3 ust. 1 pkt 26 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r. nr 213, poz. 1397 z późn. zm),
- pkt 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169)
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r. Nr 16, poz.87).

Po rozpatrzeniu wniosku KROSSLASS SA w Krośnie, ul. Tysiąclecia 17 z dnia 25.08.2014r. znak: ZKJ-063-14, w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego Prezydenta Miasta Krosna z dnia 24.05.2007r. o znaku: OS.VI.7642-01/07 zmienionej decyzjami Prezydenta Miasta Krosna z dnia 23.04.2009r. o znaku: OS.J-7642-41/09 oraz z dnia 08.10.2012r. o znaku: KS.6223.3.2012.K udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji włókna szklanego

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję własną z dnia 08.10.2012r., znak: KS.6223.3.2012.K zmieniającą pozwolenie zintegrowane z dnia 24.05.2007r., znak: OS.VI.7642-01/07 zmienione decyzją Prezydenta Miasta Krosna z dnia 23.04.2009r., znak: OS.J-7642-4/09 udzielającą **KROSSLASS SA w Krośnie, ul. Tysiąclecia 17, 38-400 Krosno REGON 370497790** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji włókna szklanego w następujący sposób:

- 1) W punkcie I ppkt 2. (str 3) po tabeli określającej zestawienie mediów dla oczyszczalni:
 - dodaje się następujący opis nowej instalacji do produkcji maty szklanej:

Nowa linia produkcyjna do produkcji maty o maksymalnej wydajność linii 19,2 Mg/dobę, umożliwia produkcję mat przy użyciu lepiszcza emulsyjnego jak i proszkowego o szerokości 2,50 m oraz o masie powierzchniowej do 900 g/m². Maksymalna wydajność linii wynosi 19,2 Mg/dobę. W skład linii wchodzi następujące sekcje główne:

- 1) strefa ram nawojowych,
- 2) cięcie i formowania,
- 3) sekcja sklejana,
- 4) piec suszarniczy,
- 5) sekcja wyjściowa,
- 6) instalacja elektroenergetyczna.

Sekcja cięcia i formowania posiada wewnętrzny zamknięty układ obiegu powietrza wraz z układem filtrowania za pomowca filtrów włókninowych, natomiast sekcja sklejana wyposażona jest układ odzysku lepiscza w układzie, którego do oczyszczania cząstek płynnych zastosowano cyklon. Piec suszarniczy podzielony jest na trzy sekcje ogrzewane za pomocą wysokosprawnych palników gazowych firmy Weishaupt. Palniki te służyć będą do ogrzewania powietrza krążącego w piecu suszarniczym. Zastosowane zostaną 3 palniki o przepływie odpowiednio 80 m³/h, 60 m³/h i 60 m³/h.

Dodatkowo w piecu umieszczony zostanie palnik gazowy, który służyć będzie do oczyszczania z lepiscza taśmy przenośnika wykonanej ze stali nierdzewnej. Szacunkowy czas potrzebny do oczyszczenia taśmy to około dwie dwugodzinne zmiany na tydzień. Do oczyszczania taśmy zastosowany zostanie palnik o przepływie 30 m³/h.

Sekcje pieca są autonomicznie sterowane i ogrzewane bezpośrednim układem spalania gazu, z wentylatorem cyrkulacji gorącego powietrza i wentylatorem wyciągowym spalin dla każdego palnika osobno.

Układ suszenia maty szklanej pracuje w obiegu zamkniętym, który jest wyposażony w filtr tkaninowy cząstek stałych. Procesy produkcji są w pełni zautomatyzowane i sterowanie odbywa się za pomocą systemu komputerowego.

- 2) W punkcie I ppkt 3. (str 3) w tabeli określającej Maksymalną dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitatorów instalacji do produkcji włókna szklanego:
- skreśla się wiersz w lp.15, dot. linii do formowania mat nr 1, emitator E-18.1/5
 - po ostatnim wierszu dot. ciecia rowingu na mokro, emitator E-28/5 dodaje się kolejne wiersze w lp. 21 do 23:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji zanieczyszczeń	Rodzaj emitowanych zanieczyszczeń	Emisja dopuszczalna	
				[kg/h]	[Mg/rok]
1	2	3	10	11	12
21	E-18.1/5a	Linia do produkcji mat-piec suszarniczy	SO ₂	0,016	0,134
			NO ₂	0,031	0,260
			CO	0,095	0,798
			Pył całkowity	0,0026	0,0218
22	E-18.1/5b	Linia do produkcji mat-piec suszarniczy	SO ₂	0,016	0,134
			NO ₂	0,031	0,260
			CO	0,095	0,798
			Pył całkowity	0,0026	0,0218
23	E-18.1/5c	Linia do produkcji mat-piec suszarniczy	SO ₂	0,016	0,134
			NO ₂	0,031	0,260
			CO	0,095	0,798
			Pył całkowity	0,0026	0,0218

- 3) W punkcie I ppkt 4. (str 5) tabela określająca Maksymalną dopuszczalną roczną emisję gazów i pyłów z instalacji otrzymuje nowe brzmienie:

Rodzaj emitowanych zanieczyszczeń	Łączna emisja roczna z instalacji IPPC [Mg/rok]
SO ₂	48,046
NO ₂	179,046
CO	227,982
Pył całkowity	42,575
Fluor	5,781

- 4) W punkcie I ppkt 7. (str 7) w tabeli określającej Odpady inne niż niebezpieczne do wytwarzania:

- w wierszu w lp.6, dot. odpadów o kodzie 10 11 20 - Odpadów stałych z zakładowych oczyszczalni ścieków innych niż wymienione w 10 11 19, ilość roczna określona do wytwarzania ulega zwiększeniu z 120 Mg na 150 Mg
- po ostatnim wierszu w lp. 21 dodaje się kolejne wiersze w lp. 22 do 25:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób gospodarowania odpadami
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1 Mg	R4
23.	17 04 02	Aluminium	0,5 Mg	R4
24.	17 04 05	Żelazo i stal	30 Mg	R4
25.	17 04 07	Mieszaniny metali	1 Mg	R4

- 5) W punkcie I ppkt 9. (str 8) w tabeli określającej Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne:

- po ostatnim wierszu w lp. 21 dodaje się kolejne wiersze w lp. 22 do 25:

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad składowany w oznakowanym miejscu na terenie zakładu.
23.	17 04 02	Aluminium	Odpad składowany w oznakowanym miejscu na terenie zakładu.
24.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad składowany w odpowiednio przygotowanym miejscu na Wydziale Utrzymania Ruchu.
25.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad składowany w oznakowanym miejscu na terenie zakładu.

- 6) W punkcie I ppkt 9. (str 8) w po tabeli określającej Miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne dodaje się tabelę opisującą skład chemiczny i właściwości nowych odpadów innych niż niebezpiecznych do wytwarzania:

Tabela opisująca podstawowy skład chemiczny i właściwości nowo powstających odpadów wraz z określeniem miejsca powstawania.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu oraz miejsce powstawania
1	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Czysta miedź bez domieszek innych metali, nie zawierająca substancji niebezpiecznych. Odpad powstaje przy produkcji chłodnic miedzianych.
2	17 04 02	Aluminium	Czyste aluminium bez domieszek innych metali, nie zawierająca substancji niebezpiecznych. Odpad powstaje przy pracach warsztatowych na potrzeby zakładu.
3	17 04 05	Żelazo i stal	Czyste żelazo i stal (stop żelaza z węglem) bez domieszek innych metali, nie zawierająca substancji niebezpiecznych. Odpad powstaje przy pracach warsztatowych na potrzeby zakładu.
4	17 04 07	Mieszanki metali	Czysta stal chromo-niklowa nie zawierająca substancji niebezpiecznych. Odpad powstaje przy wymianie siatki z maszyny do formowania maty szklanej.

- 7) W punkcie I ppkt 10. (str 10) w tabeli określającej Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji:
- po ostatnim wierszu lp. 34 dodaje się wiersze w lp. 35:

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
1	2	3	4
35	FILCO 661	SKŁADNIK PREPARACJI	245

II. Zmieniam za zgodą stron decyzję własną z dnia 23.04.2009r., znak: OS.J-7642-4/09 zmieniającą pozwolenie zintegrowane Prezydenta Miasta Krosna z dnia 24.05.2007r., znak: OS.VI.7642-01/07 udzielającą **KROSSLASS SA w Krośnie, ul. Tysiąclecia 17, 38-400 Krosno REGON 370497790** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji włókna szklanego w następujący sposób:

- 1) W punkcie I ppkt 18. (str 8) w tabeli określającej Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:
- skreśla się wiersz w lp.15, dot. emitora E-18.1/5
- po ostatnim wierszu dot. emitora E-28/5 dodaje się kolejne wiersze w lp. 21 do 23:

Lp.	Nr emitora	Charakterystyka emitora				
		Wysokość emitora H [m]/typ	Średnica emitora wylotu przewodu D [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora V [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora T [°K]	Czas pracy h/doba h/rok
1	2	3	4	5	6	7
21	E-18.1/5a	10,3 otwarty	0,38x0,3	15	397	24 8400
22	E-18.1/5b	10,3 otwarty	0,38x0,3	15	397	24 8400
23	E-18.1/5c	10,3 otwarty	0,38x0,3	15	397	24 8400

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 25 sierpnia 2014r., znak: ZKJ-063-14, Spółka KROSGLOSS SA w Krośnie wystąpiła o nieistotną zmianę decyzji Prezydenta Miasta Krosna z dnia 24.05.2007r. o znaku: OS.VI.7642-01/07 zmienionej decyzjami Prezydenta Miasta Krosna z dnia 23.04.2009r. o znaku: OS.J-7642-41/09 oraz z dnia 08.10.2012r. o znaku: KS.6223.3.2012.K udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji włókna szklanego. Na podstawie art. 210 ust 3a Prawa Ochrony Środowiska, opłata rejestracyjna wnoszona jest w przypadku zmiany pozwolenia w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem. Złożony wniosek dotyczy nieistotnej zmiany i nie wymaga opłaty rejestracyjnej.

Informacja o wniosku Spółki została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 27/2014.

Pismem z dnia 01.09.2014r. znak: KS.6223.2.2014r. zarządziłem rozprawę administracyjną w powyższym postępowaniu o wydanie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego. W dniu 16 września 2014r. została przeprowadzona rozprawa administracyjna, na której dokonano wizji lokalnej nowej instalacji do produkcji maty szklanej oraz miejsc wytwarzania i gromadzenia nowych rodzajów odpadów wytwarzanych na terenie Spółki.

Przedmiotem zmiany pozwolenia jest zastąpienie istniejącej linii nr 1 do produkcji maty szklanej i uruchomienie nowej linii. Postanowieniem Prezydenta Miasta Krosna z dnia 22 listopada 2014r. znak: KS.6220.1.23.2013.C przedmiotowa inwestycja została zwolniona od obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Nowa linia do produkcji maty szklanej umożliwia produkcję o wyższych parametrach jakościowo-technicznych przy niższych wskaźnikach jednostkowych zużycia energii. Uruchomienie tej linii nie wpływa na zmianę parametrów instalacji podlegającej wymaganiom Najlepszych Dostępnych Technik tj. instalacji do produkcji szkła w tym włókna szklanego a dotyczy jedynie przetwórstwa włókna szklanego.

W odniesieniu do emisji pyłów i gazów do powietrza następuje dodatkowe wprowadzenie dwóch emitatorów oraz niewielki wzrost zanieczyszczeń gazowych ze spalania gazu ziemnego a w zakresie emisji pyłu nastąpi zmniejszenie związane z zamkniętym obiegiem powietrza technologicznego oraz zastosowaniem układów filtracyjnych w nowej linii produkcyjnej maty szklanej. Emisja z emitatorów nowej linii do produkcji mat nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do

rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Niniejsza decyzja uwzględnia również wniosek spółki o rozszerzenie katalogu odpadów przewidzianych do wytwarzania o odpady o kodach:

- 17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz (1 Mg/rok)
- 17 04 02 Aluminium (0,5 Mg/rok)
- 17 04 05 Żelazo i stal (30 Mg/rok)
- 17 04 07 Mieszanki metali (1 Mg/rok)

Wprowadzony został nowy surowiec do przygotowania preparacji włókna szklanego. Zużycie mediów energetycznych nie ulega zmianie.

Analizując powyższe zmiany uznano, że zmiany przedmiotowej decyzji nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany, określonej w art.3 pkt7 ustawy Prawo ochrony środowisk. W związku z tym dokonano zmiany w trybie art. 155 KPA. Ponadto wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 Prawa ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krośnie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Krosna w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł uiszczona została przelewem w dniu 30.06.2014r. na rachunek bankowy: Nr 61 8642 1083 2002 8306 0566 0001 Urzędu Miasta Krosna.



Z up. PREZYDENTA
Krzysztof Smerecki
Naczelnik Wydziału Gospodarki
Komunalnej i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Krosnaglass SA 38-400 Krosno ul. Tysiąclecia 17
2. a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Jaśle ul. Floriańska 108 38-200 Jasło
2. Minister Środowiska 00-922 Warszawa ul. Wawelska 52/54