

Krosno, dnia 03.12.2014 r.

KS.6223.8.2014.K

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r, poz. 267 z późn. zm.),
- art. 181, art. 183, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),
- art. 28, art. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542),
- pkt 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169),

Po rozpatrzeniu wniosku Krośnieńskich Hut Szkła „Krosno” S.A. (instalacja W-8) w Krośnie, pismo z dnia 22.10.2014r. znak: TO/29/2014 w sprawie nieistotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz zmiany z urzędu zakresie: czasu obowiązywania, monitoringu, wymagań dotyczących ochrony gleby i wód podziemnych, obowiązków sprawozdawczych pozwolenia zintegrowanego Prezydenta Miasta Krosna z dnia 14.03.2013r. o znaku: KS.6223.5.2012.K, udzielającej Krośnieńskim Hutą Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła W-8 w Krośnie przy ul. Tysiąclecia 13.

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję własną z dnia 14.03.2013r. o znaku: KS.6223.5.2012.K, udzielającą **Krośnieńskim Hutą Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie, ul. Tysiąclecia 13, 38-400 Krosno REGON 004015122** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła W-8 w następujący sposób:

- 1) Punkt I.2.1. Parametry instalacji – wiersz 9 od dołu (str.2) dotyczący opisu max zdolności wytopowej pieca wannowego nr 8, otrzymuje nowe brzmienie:

(max. zdolność wytopowa 78 ton masy szklanej/dobę)

2) Punkt I.2.1. Parametry instalacji – wiersz 16 od góry (str.4) dotyczący opisu linii technologicznej formowania i obróbki szklanek – linia nr 5, po punkcie – Transporter sortowniczy (bawełniany 300x10), dodaje się następujące punkty:

- Maszyna BIEBUYCK SPEED-24
- Opękarko – zatapiarka AKOF 64

3) Punkt II.3.1. Odpady niebezpieczne – (str.9) tabela nr 3 dotycząca ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych, otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela nr 3

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Metoda zagospodarowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,000	R3, R9, R11	Etanodiol, oleje bazowe, polisulfidy, metylopentan, produkty reakcji kwasu „bis”
13 05 08*	Odpad mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	60,000	R3, R9, R11	Etanodiol, oleje bazowe, polisulfidy, metylopentan, produkty reakcji kwasu „bis” EL50 Daphnia magna (48h) 68 mg/l, IL50 Raphidocelis subcapitata (72h) 22 mg/l, LL50 Oncorhynchus mykiss (96h) 21mg/l Log Kow 3,9 - > 6
15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne [w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach], tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000	R5, R11, R12	Substancje ropopochodne, brak PCB
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż transformatory i kondensatory zawierające PCB, zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż transformatory i kondensatory zawierające PCB, zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC oraz wolny azbest (lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć, monitory komputerowe, UPS, przełączniki rtęciowe, szkło aktywne)	0,750	R4, R11, R5, R12	Argon, rtęć, freon

4) Punkt II.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne – (str.9) tabela nr 4 dotycząca ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne, otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela nr 4

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Metoda zagospodarowania	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,00	R5, R11	Polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, barwniki, środki antystatyczne
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1000,0	R5,R11	SiO ₂ , Na ₂ O, CaO, K ₂ O
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wym w 10 11 15*	2,00	R5, R11	Pyły pochodzące z instalacji nie wprowadzających gazy odlotowe nie zaw metali ciężkich
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,00	R5, R11	Materiał organiczny, celuloza nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,00	R5, R11	Polimery syntetyczne, zmodyfikowane polimery naturalne, barwniki, środki antystatyczne
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5	R4, R5, R11	Metale, tworzywa sztuczne
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne inne niż wym. w 16 11 05*	80,00	R5, R11, R12	Głównymi materiałami ogniotrwałymi to Mortalex, Promaform i Promasil Producenci na podstawie Kart Charakterystyki gwarantują bezpieczeństwo dla środowiska
17 04 05	Żelazo i stal	15,00	R4, R11, R12	Żeliwo i stal, domieszki molibdenu, wanadu, chromu, manganu
19 12 01	Papier i tektura	3,00	R1, R5, R11	Materiał organiczny, celuloza

5) Punkt IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych – (str.13) tabela nr 7 dotycząca miejsca i sposobu magazynowania odpadów niebezpiecznych, otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela nr 7

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Komórka organizacyjna w której gromadzony i magazynowany jest odpad	Sposób postępowania z odpadem
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzony jest tymczasowo na Wydziale: Produkcji mechanicznej W terminie raz na miesiąc przekazywany do Magazynu Technicznego	Opisane, szczelne, pojemniki, odporne na działanie odpadu, przechowywane w pomieszczeniach z utwardzoną i szczelną nawierzchnią w wydzielonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu, zadaszonym wyposażonym w środki gaśnicze oraz odpowiednie ilości sorbentu oraz pojemnik na zużyty sorbent. W przypadku nieszczelności nawierzchni miejsca przechowywania odpadu lub dostępności do studzienki kanalizacyjnej stosować misy odciekowe.
13 05 08*	Odpad mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Gromadzony jest tymczasowo na Wydziale: Produkcji Mechanicznej Oddawany z miejsca gromadzenia.	Opisane, szczelne separator pod instalacją W-8 mogą być także użyte pojemniki, odporne na działanie odpadu, przechowywane w pomieszczeniach z utwardzoną i szczelną nawierzchnią w wydzielonym, niedostępnym dla osób postronnych miejscu, zadaszonym wyposażonym w środki gaśnicze oraz odpowiednie ilości sorbentu oraz pojemnik na zużyty sorbent. W przypadku nieszczelności nawierzchni miejsca przechowywania odpadu lub dostępności do studzienki kanalizacyjnej stosować misy odciekowe.
15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne [w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach], tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Gromadzony jest tymczasowo na Wydziale: Produkcji Mechanicznej Oddawany z miejsca gromadzenia.	Wyznaczone, odporne na substancje którymi zostały zanieczyszczone odpady, szczelne i oznakowane pojemniki, umieszczone w miejscach zabezpieczonych utwardzoną i szczelną nawierzchnią, zadaszonych. Należy zabezpieczać odpady w taki sposób aby nie doszło do reakcji pomiędzy substancjami zanieczyszczającymi materiałami filtracyjnymi.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż transformatory i kondensatory zawierające PCB, zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż transformatory	Gromadzony jest tymczasowo na Wydziale: Produkcji Mechanicznej W terminie raz na miesiąc przekazywany do Magazynu Technicznego/PZM	Zużyte lampy fluorescencyjne lub inne elementy zawierające rtęć, szkło aktywne należy przechowywać w atestowanych, oznakowanych pojemnikach, w odpowiednio przygotowanym pomieszczeniu, zadaszonym, z utwardzoną nawierzchnią i bez dostępu osób postronnych. Należy zapewnić dostęp do sproszkowanej siarki i pojemnika na zużyty siarkę jako zabezpieczenie na wypadek stłuczenia. Monitory komputerowe, ups, przechowywać w wyznaczonym, oznakowanym pomieszczeniu w wydzielonym miejscu na odpad.

- 5) Punkt IV.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne – (str.14) tabela nr 8 dotycząca miejsca i sposobu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela nr 8

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Komórka organizacyjna w której gromadzony i magazynowany jest odpad	Sposób postępowania z odpadem
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Gromadzony jest w miejscu wytwarzania na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do odpowiednich pojemników na zewnątrz Instalacji	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach.
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Gromadzony na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do Magazynu Technicznego	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach.
10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Gromadzony na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do Magazynu Technicznego	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzony jest w miejscu wytwarzania na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do odpowiednich pojemników na zewnątrz Instalacji	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych pojemnikach.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzony jest w miejscu wytwarzania na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do odpowiednich pojemników na zewnątrz Instalacji	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych pojemnikach.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Gromadzony na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do Magazynu Technicznego	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach.
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Gromadzony na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do Magazynu Technicznego	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych miejscach i/lub pojemnikach.
17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzony na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do Magazynu Technicznego	Gromadzenie i magazynowanie w wyznaczonym i oznakowanym miejscu, zabezpieczonym przed bezpośrednim oddziaływaniem na glebę.
19 12 01	Papier i tektura	Gromadzony jest w miejscu wytwarzania na Wydziale Produkcji Mechanicznej a następnie przekazywany do odpowiednich pojemników na zewnątrz Instalacji	Gromadzenie i magazynowanie w oznakowanych, wyznaczonych pojemnikach.

6) Punkt V.3. Zużycie energii i paliw dla potrzeb własnych instalacji IPPC –wiersz pierwszy od dołu (str.18) dotyczący maksymalnego zużycia tlenu, otrzymuje nowe brzmienie:

Max zużycie tlenu 500 000 kg/rok

7) Punkt VI.3. Monitoring pobieranej wody – (str.20) dotyczący monitoringu pobieranej wody, otrzymuje nowe brzmienie:

VI.3 Monitoring ilości pobieranej wody:

Monitoring ilości zużywanej przez instalację wody opierać się będzie na bezpośrednim pomiarze ilości wody za pomocą wodomierza.

8) Punkt XII (str. 23) określający czas obowiązywania otrzymuje nowe brzmienie:

XII. Pozwolenia jest wydane na czas nieokreślony.

II. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 Prawo ochrony środowiska.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 22 października 2014 r., znak: TO/29/2014 (data wpływu 24.10.2014r.), Krośnieńskie Hut Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie wystąpiły z wnioskiem o nieistotną zmianę decyzji Prezydenta Miasta Krosna z dnia 14.03.2013 r., znak: KS.6223.5.2012.K udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Na podstawie art. 210 ust 3a Prawa Ochrony Środowiska, opłata rejestracyjna wnoszona jest w przypadku zmiany pozwolenia w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem. Złożony wniosek dotyczy nieistotnej zmiany i nie wymaga opłaty rejestracyjnej. Informacja o wniosku Spółki została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 50/2014.

Zawiadomieniem z dnia 31 października 2014r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie. W związku z wejściem w życie Ustawy o z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r, poz. 1101), zgodnie z art. 28 ust. 2 w/w ustawy, organ właściwy zmienia z urzędu wydane pozwolenia zintegrowane w zakresie: czasu obowiązywania, monitoringu, wymagań dotyczących ochrony gleby i wód podziemnych, obowiązków sprawozdawczych. Zawiadomieniem z dnia 07 listopada 2014r. wszczęto postępowanie w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego obejmującego te zmiany. Pismem z dnia 21 listopada 2014 r., stosownie do zapisu art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.). Pismem z dnia 24 listopada 2014 r., stosownie do zapisu art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.),

Krośnieńskie Hut Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie, zostało zawiadomione o zebraniu dowodów i materiałów w sprawie zmiany posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Krośnieńskie Huty Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie zawnioskowały o nieistotną zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie zmniejszenia maksymalnej zdolności wytopowej z 80 ton na 78 ton masy szklanej na dobę, zainstalowaniem w linii technologicznej nr 5 (linia do produkcji szklanek) nowych urządzeń - automatu do szlifowania obrzeży BIEBUYCK i opękarko-zatapiarki, zwiększenie ilości maksymalnej zużycia tlenu i zapisów dot. monitoringu zużycia wody przez instalację oraz dokonano zmiany zapisów w zakresie powstających odpadów z instalacji w celu dostosowania zapisów pozwolenia do wymogów Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. 2013 r., poz. 21 z późn. zm.).

Dokonano również zmiany z urzędu w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla Krośnieńskich Hut Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie, w zakresie dostosowania istniejącego pozwolenia do zapisu art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101).

Ujęte zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie wpływają na zwiększenie oddziaływania na środowisko i mają na celu również dostosowanie pozwolenia zintegrowanego do aktualnie obowiązującego stanu prawnego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krośnie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Krosna w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

Opłata skarbową w wys. 1005,50 zł uiszczona została przelewem w dniu 24.10.2014 r. na rachunek bankowy: Nr 61 8642 1083 2002 8306 0566 0001 Urzędu Miasta Krosna.



Z up. PREZYDENTA
Krzysztof Smerecki
Naczelnik Wydziału Gospodarki
Komunalnej i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Krośnieńskie Huty Szkła „Krosno” S.A. 38-400 Krosno ul. Tysiąclecia 13
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Jasle ul. Floriańska 108, 38-200 Jasło - do wiadomości,
3. Minister Środowiska 00-922 Warszawa ul. Wawelska 52/54 – do wiadomości (wersja elektroniczna),
4. KS a/a.