

Krosno, dnia 02.07.2007 r.

OS.VI.7642-04/2007

DECYZJA

W-2

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.)
- 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224, art. 151, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm),
- art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007r. Nr 39 poz. 251),
- ust. 3 pkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055),
- § 2 ust. 2 pkt 26 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zmianami),
- § 3 ust. 1 pkt 26 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zmianami)
- § 2 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2003 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12),
- § 2 ust. 1 oraz § 4 ust. 2-4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529),

- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206),
- §5 rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 lipca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. Nr 138, poz. 1316),
- §4 i §5 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178 poz. 1841),
- § 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796),
- art. 128 ust.1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (jednolity tekst Dz.U. Nr 239 z 2005 r., poz. 2019)
- art. 10 ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (Dz. U. Nr 72, poz. 747 z późn. zmianami),
- § 8 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 20 lipca 2002 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 129 poz. 1108 z późn. zmianami.),

po rozpatrzeniu wniosku Krośnieńskich Hut Szkła „Krosno” S.A. przy ul. Tysiąclecia 13, z dnia 15.01.2007 r. znak: TS/1008/07 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji IPPC W-2 oraz po przeprowadzeniu rozprawy administracyjnej;

orzekam

udzielić Krośnieńskim Hutom Szkła „Krosno” S.A. 38-400 Krosno, ul. Tysiąclecia 13, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła, zwanej dalej instalacją.

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

I.1. Rodzaj instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

Krośnieńskie Huty Szkła „KROSNO” SA. będą eksploatowały instalację do produkcji masy szklanej o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę .

Zakład prowadzi podstawową działalność w zakresie produkcji i handlu wyrobów szklanych w asortymencie :

- szkło gospodarcze formowane ręcznie
- szkło gospodarcze formowane automatycznie
- szkło techniczne (rurki szklane)

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

I.2.1. Parametry instalacji.

W skład instalacji wchodzić będą następujące urządzenia i obiekty:

Piec wannowy nr 2 + linie technologiczne (nr 3, 4, 5) → „Instalacja IPPC W-2”

- Piec wannowy nr 2 – (max. zdolność wytopowa 41 ton wytopu / dobę), w którym zachodzi proces wytopu masy szklanej. Jest to piec U-płomienny , wanna posiada 6 sztuk palników podławowych a odzysk ciepła odbywa się za pomocą komór regeneracyjnych. Nominalna zawartość masy szklanej w basenie - 120 ton

W skład wanny wchodzi także instalacje:

- instalacje opalania wanny
- 3 zasilacze opalane mieszanką gaz - powietrze wraz z automatycznym systemem sterownia
- automatyczny układ sterownia i kontroli pracy wanny
- Linia technologiczna formowania i obróbki szklanek (nr 3)
Na przedmiotowej linii realizowany jest proces formowania, odprężania wyrobów.
W skład linii wchodzi następujące urządzenia
 - automat szklankowy ITOH H 24 wydajność automatu uzależniona jest od rodzaju formowanego asortymentu i tak:
wydajność: - od 24 tyś. sztuk / dobę - trudny asortyment
- do 48 tyś. sztuk / dobę - łatwy asortyment
 - odprężarka tunelowa OCG 1.8
 - opękarko - zatapiarka AKOF
- Linia technologiczna formowania i obróbki szklanek (nr 4)
Na przedmiotowej linii realizowany jest proces formowania i odprężania wyrobów.
W skład linii wchodzi następujące urządzenia
 - automat szklankowy ITOH H 24 wydajność automatu uzależniona jest od rodzaju formowanego asortymentu i tak:
wydajność: - od 24 tyś. sztuk / dobę - trudny asortyment
- do 48 tyś. sztuk / dobę - łatwy asortyment
 - odprężarka tunelowa OCG 1.8
 - opękarko - zatapiarka AKOF
- Linia technologiczna formowania i obróbki szklanek (nr 5)
Na przedmiotowej linii realizowany jest proces formowania, odprężania wyrobów.
W skład linii wchodzi następujące urządzenia
 - automat szklankowy ITOH H 24 wydajność automatu uzależniona jest od rodzaju formowanego asortymentu i tak:

wydajność: - od 24 tyś. sztuk / dobę - trudny asortyment
- do 48 tyś. sztuk / dobę - łatwy asortyment

- odprężarka tunelowa OCG 1.8
- opękarko - zatapiarka AKOF

I.2.2. Parametry procesów produkcyjnych prowadzonych w instalacji

I.2.2. 1. Proces przygotowania zestawu szklarskiego

Zestaw stosowany do wytopu szkła w instalacji stanowi jednorodną mieszaninę różnych surowców szklarskich, z których główne to: kwarcowy piasek szklarski (SiO_2), soda (Na_2CO_3), mączka wapienna (CaCO_3), mączka dolomitowa ($(\text{Mg}, \text{Ca})\text{CO}_3$), tlenek glinu (Al_2O_3), saletra potasowa (KNO_3), siarczan (Na_2SO_4), tlenek antymonu (Sb_2O_3). Surowce do produkcji masy szklanej dostarczane będą w opakowaniach jednostkowych typu big-bag lub workach papierowych. Wyjątek stanowi piasek klasy 1a, który dostarczany jest luzem wagonami kolejowymi. Surowce po dokładnym odważeniu zgodnie z ustalaną recepturą podawane są do mieszarki, gdzie w ciągu kilku minut ulegają zmieszaniu w jednorodny zestaw szklarski. Wraz z zestawem do pieca zasypywana jest również stłuczka szklana pochodząca z naddatków technologicznych szkła (tzw. kap) oraz z braków i odpadów produkcyjnych.

I.2.2. 2. Proces wytopu masy szklanej

Topienie masy szklanej jest to proces polegający na przekształcaniu uprzednio przygotowanego i zasypanego do pieca zestawu szklarskiego za pomocą energii cieplnej w bezpostaciową, jednorodną i klarowną masę szklaną o odpowiedniej lepkości, stanowiącą podstawowe tworzywo do produkcji wyrobów szklanych. Masa szklana, z której produkuje się wyroby bezbarwne, wytapiana jest w sposób ciągły. Temperatura masy szklanej w strefie wytopu wynosi około 1500 °C, a przepływając przez kolejne części pieca wytopiona masa szklana zostaje ujednorodniona pod względem chemicznym i termicznym, oraz stopniowo schłodzona do temperatur formowania wynoszących 1050-1200 °C w zależności od kształtu i wielkości formowanych asortymentów

W procesie wytopu masy szklanej można wyróżnić kilka podstawowych stadiów topienia:

- Pierwsze stadium topienia: rozpoczyna się od chwili wsypania zestawu surowcowego do pieca. Na zimny zestaw zaczyna oddziaływać wysoka temperatura, zwykle nie mniejsza niż 1400 °C. w zestawie przebiegają różne zjawiska i procesy zależne od temperatury. W stadium tym powstają szkodliwe tlenki azotu, dwutlenek węgla
- Drugie stadium topienia: rozpoczyna się od chwili, gdy w powstałej ciekłej masie szklanej znikają ostatnie cząsteczki krystaliczne, czyli rozpuszczają się w niej ostatnie ziarna krzemionki. Przeciętna temperatura panująca podczas tego stadium topienia osiąga 1480-1500 °C i im jest wyższa, tym pęcherzyki gazowe łatwiej mogą opuścić stop. W celu przyśpieszenia wydostawania się pęcherzyków gazowych z masy szklanej stosuje się dodatek do zestawu tzw. środki klarujące tj. siarczan (sulfat) lub trójtlenek antymonu. Następnie uzyskuje się masę szklaną o jednakowym składzie chemicznym w całej objętości.
- Trzecie stadium topienia: zwane też studzeniem masy, ma ono na celu doprowadzenie stopionej i wyklarowanej masy szklanej do takiej temperatury, w której jej lepkość pozwoli na formowanie wyrobów szklanych. W rezultacie tego stadium otrzymuje się dobrej jakości masę szklaną o temperaturze odpowiedniej do formowania wyrobów (1150-1250 °C w zależności od gabarytów i kształtu formowanego wyrobu)

I.2.2.3. Proces formowania wyrobów

Formowanie maszynowe (automatyczne) wyrobów odbywa się na automatach karuzelowych metodą „blow-blow” z prędkościami 24-48 tys. sztuk/dobę. Ucięta porcja szkła w postaci kropli jest początkowo prasowana do postaci płaskiego krążka, następnie wstępnie rozdmuchiwana do postaci wydłużonej bańki, aż w końcu zamykana w metalowej formie, która przy dalszym rozdmuchiwaniu bańki, nadaje jej finalny kształt. Uformowane wyroby automatycznie przenoszone są do pieców tunelowych celem ich odprężenia.

I.2.2.4. Proces odprężania wyrobów

Uformowane wyroby przechodzą przez specjalny piec tunelowy, w którym są ogrzewane do tzw. górnej temperatury odprężania (nieco ponad 520 °C), odpowiednio długo przetrzymane w tej temperaturze (około 15 min), a następnie powolnie schładzane poniżej tzw. dolnej temperatury odprężania (ok. 420-450 °C). W ten sposób eliminowane są wewnętrzne naprężenia szkła.

Następnie wyroby studzone są już z maksymalną możliwą prędkością nie powodującą ich pęknięcia do temperatury otoczenia i na wyjściu z pieca do odprężania poddawane są wstępnej kontroli jakościowej.

I.2.2.5. Proces wykańczania wyrobów

Wykańczanie wyrobów dotyczy wszelkich operacji, które nadają wyrobom ostateczną postać użytkową. Podczas tychże operacji obcinany jest powstający podczas formowania zbędny naddatek szkła (tzw. „kapa”), a powstałe po obcięciu obrzeże jest szlifowane i lekko obtapiane płomieniowo dla zapewnienia odpowiedniej gładkości powierzchni. Do tego procesu służą automaty obróbcze obrzeży oraz automaty tzw. opękarko – zatapiarki.

1.3. Układ wodno – ściekowy instalacji

1.3.1. Układ zasilania w wodę

Instalacja IPPC zaopatrywana jest w wodę z następujących źródeł:

1. Centralnego obiegu wody przemysłowej - zakładowy obieg zamknięty, wykorzystujący wodę z 2 zbiorników retencyjno - chłodzących o łącznej pojemności 15 500 m³,
2. Obiegu wewnętrznego wody zmiękczonej - obieg wewnętrzny wody miejskiej, zmiękczonej w zakładowej zmiękczalni.

Instalacja IPPCW – W 2 nie wykorzystuje wody z ujęć podziemnych.

1.3.2. Układ odprowadzania ścieków

Instalacja IPPC W-2 posiada system gospodarki ściekowej zintegrowany z pozostałymi instalacjami i urządzeniami na zakładzie PM.

W związku z eksploatacją tej instalacji wyróżnia się następujące rodzaje ścieków:

- a) wody pochłonicze czyste
- b) wody pochłonicze zaolejone

Zaolejone wody pochłonicze przed odprowadzeniem do obiegu głównego, oczyszczane są na separatorze oleju.

Wody pochłonicze po instalacji nie wychodzą poza wewnętrzny system kanalizacyjny tzn. obieg wewnętrzny wody przemysłowej oraz obieg wewnętrzny wody zmiękczonej.

II. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

II.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów ze źródeł i emitorów instalacji.

Tabela nr 1

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	(kg/h)
Wanna Nr. 2	E - 6/4	Pył	1,88
		SO ₂	3,00
		NO ₂	10,0
		CO	2,50
		Sb	0,004
Odprężarka Nr.1	E -6.1/4	Pył	0,004
		SO ₂	0,0006
		NO ₂	0,025
		CO	0,01
Odprężarka Nr.2	E -6.3/4	Pył	0,004
		SO ₂	0,0006
		NO ₂	0,025
		CO	0,01
Odprężarka Nr.3	E -6.5/4	Pył	0,004
		SO ₂	0,0006
		NO ₂	0,025
		CO	0,01

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji:

Tabela nr 2

Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji (Mg/rok)
Pył	16,574
Dwutlenek siarki	26,295
Dwutlenek azotu	88,257
Tlenek węgla	22,164
Antymon	0,035

II.2. Dopuszczalna ilość ścieków wprowadzanych do zakładowej sieci kanalizacyjnej i dopuszczalne stężenia tych ścieków.

Ilość ścieków z instalacji IPPC określono na podstawie zużycia wody przez te instalacje. Ponieważ zastosowanie wody do celów chłodzenia, pociąga za sobą nieuniknione straty tej wody na parowanie z chłodzonych powierzchni instalacji i urządzeń, przy określaniu ilości ścieków po instalacji IPPC uwzględniono straty wody wynoszące ok.10%.

Ilość ścieków po instalacji wynosi:

wody pochłodnicze - 875 m³/d

Określono następujące parametry ścieków odprowadzanych do zamkniętego obiegu wody przemysłowej:

ekstrakt eterowy 50 mg/l

zawiesina 35 mg/l

II.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów.

II.3.1. Odpady niebezpieczne.

Podczas eksploatacji instalacji W- 2 mogą być wytwarzane następujące rodzaje odpadów niebezpiecznych, w ilościach nie większych niż określone poniżej:

Tabela nr 3

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób gospodarowania odpadami
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0	R1, R9, R14, D10
2	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	40,0	R13, R15, D10, D15
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25	R4, R5, R13, R15

II.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne.

Podczas eksploatacji instalacji W- 2 mogą być wytwarzane następujące rodzaje odpadów innych niż niebezpiecznych, w ilościach nie większych niż określone poniżej:

Tabela nr 4

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób gospodarowania odpadami
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3,0	R13, R14, R15, D10, D15
2	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	1,0	R5
3	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	60,0	D5, D15
4	17 04 05	Żelazo i stal	10,00	R4, R13, R14, R15
5	19 12 01	Papier i tektura	3,00	R13, R14, R15, D10, D15

II.4. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji.

Ustaląm dopuszczalną emisję, wyrażoną poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej - tereny działek, na których zlokalizowane są budynki mieszkalne od strony północnej, w zależności od pory dnia w następujący sposób:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

III. Wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji oraz maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

W przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii winny być takie jak w warunkach normalnej pracy instalacji.

Do warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych należą:

- **rozruch instalacji** - w trakcie rozruchu wanny szklarskiej następuje proces tzw. *tamprowania* wanny czyli stopniowego nagrzewania aż do uzyskania temperatur pracy wanny. Po wstępnym nagraniu wanny do temperatury ok. 1500⁰C, następuje częściowe obniżenie temperatury do ok. 1420⁰ C i zasyp stłuczki szklanej. Proces ten nazywa się *napelnieniem*. Do czasu uzyskania właściwych parametrów masy szklanej, linie technologiczne wytwarzające wyroby są wyłączone. Czas rozruchu wanny szklarskiej trwa ok.14 dni.
- **wyłączenie instalacji** – wyłączenie instalacji następuje w przypadku remontu wanny szklarskiej. Remont ten jest determinowany zużyciem materiałów ogniotrwałych w dużych obszarach wanny, co grozi wystąpieniem sytuacji awaryjnej (niekontrolowany wyciek masy szklanej).W przypadku remontu wanny szklarskiej, następuje kontrolowany spust masy szklanej do frytowników i chłodzenie wanny. Wyłączenie wanny szklarskiej pociąga za sobą wyłączenie automatów formujących oraz linii do obróbki wyrobów szklanych. Proces wyłączenia instalacji trwa ok. kilku dni .

- **zanik prądu elektrycznego** – w przypadku zaniku prądu elektrycznego następuje automatyczne włączenie agregatu prądotwórczego, który zasila urządzenia niezbędne do podtrzymania procesu topienia szkła w wannie szklarskiej i utrzymanie właściwej temperatury masy szklanej tj. układ zasilania palników gazowych, wentylatory kominowe, wentylatory chłodzące, oświetlenie awaryjne . Linie produkcyjne wraz z automatami formującymi są wyłączone do czasu powrotu zasilania .
- **sytuacja awaryjna** - niekontrolowany wyciek szkła przez uszkodzenie powstałe w materiale ogniotrwałym z którego zbudowana jest wanna. Najczęściej uszkodzenie powstaje wskutek korozji materiałów ogniotrwałych. W takim przypadku podejmowane są działania zmierzające do zatrzymania wyciekającej z wanny masy szklanej, poprzez schłodzenie (tzw. zamrożenie) miejsca wycieku, oraz założenie plomby z materiału ogniotrwałego w miejscu powstania ubytku. W przypadku awarii automatu lub ważnych urządzeń w linii technologicznej, następuje wyłączenie tej linii i usunięcie usterki. Ze względów technologicznych, dąży się do utrzymania stałej wielkości wydobywania masy szklanej z wanny szklarskiej. Wydobywana masa szklana (w czasie usuwania usterek na linii technologicznej) jest odprowadzana tzw. upustem do frytowników z wodą . Pod wpływem gwałtownej zmiany temperatury, powstaje stłuczka szklana, która zwracana jest z powrotem do procesu.

W trakcie eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, nie są przekraczane dopuszczalne wielkości emisji określone dla warunków normalnych.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

IV.1.1. Miejsca i sposób wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 5

Lp.	Emitor	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora (K)	Max. Czas pracy (h/rok)
1.	E - 6/4	25	1,15	9,6	640	8760
2.	E -6.1/4	11,8	0,5 x 0,5	2,7	425	8760
3.	E -6.3/4	12,2	0,5 x 0,5	2,7	425	8760
4.	E -6.5/4	12,2	0,5 x 0,5	2,7	425	8760

IV.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.1.2.1. Instalacja pracować będzie w ruchu ciągłym.

IV.1.2.2. Substancje zanieczyszczające powstające na wannie Nr 2 wprowadzane będą do powietrza przez emitor E-6/4.

IV.1.2.3. Substancje zanieczyszczające powstające w czasie procesu odprężania wyrobów prowadzone będą do powietrza w sposób wymuszony przez emitory E-6.1/4, E-6.3/4 i E-6.5/4

IV.1.2.4. Źródła wprowadzania pyłów i gazów do powietrza należy użytkować zgodnie z ich danymi techniczno-ruchowymi zapewniającymi nie przekraczanie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.

IV.2. Sposób i warunki wprowadzania ścieków do środowiska.

Sposób i warunki odprowadzania ścieków przedstawia poniższa tabela.

Tabela nr 6

Rodzaj ścieków	Źródło ścieków	Sposób oczyszczania	Odbiornik ścieków
czyste wody pochłonicze	chłodzenie instalacji i urządzeń	-----	zakładowa kanalizacja wewnętrzna i stawy
czyste wody pochłonicze	chłodzenie instalacji i urządzeń	-----	zakładowa kanalizacja wewnętrzna wody zmiękczonej
zaolejone wody pochłonicze	chłodzenie automatów formujących	odstojnik oleju	zakładowa kanalizacja wewnętrzna i stawy

Ścieki pochłonicze zaolejone odprowadzane są poprzez sieć kanalizacji wewnętrzzakładowej do separatora oleju - osadnika, zlokalizowanego w podpiwniczeniu instalacji. Tutaj następuje odstanie się zanieczyszczeń oleistych, a zanieczyszczenia te są systematycznie zbierane z powierzchni osadnika i odbierane przez firmy specjalistyczne.

Ścieki są odprowadzane do kanalizacji na zewnątrz hali poprzez studzienkę S-3, zlokalizowaną za budynkiem zakładu, gdzie zlokalizowana jest instalacja IPPC.

Czyste wody pochłonicze odprowadzane są poprzez wewnętrzzakładową sieć kanalizacyjną do studzienki S-3, z pominięciem separatora oleju.

Ostatecznie wszystkie ścieki po instalacji odprowadzane są poprzez sieć ogólnozakładowej kanalizacji przemysłowo - opadowej powrotnej do zbiorników wody przemysłowej (stawy).

IV.3. Ustalam sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami w Instalacji W-2.

IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 7

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Specjalne pojemniki, w wydzielonym miejscu – zakładowej stacji paliw
2	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Separator
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Specjalne pojemniki, w wydzielonym magazynie

IV.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 8

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Wyznaczone pojemniki przy linii produkcyjnej
2	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Wydzielone miejsce
3	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Wydzielony magazyn materiałów ogniotrwałych
4	17 04 05	Żelazo i stal	Wyznaczone i utwardzone miejsce
5	19 12 01	Papier i tektura	Wyznaczone pojemniki przy linii produkcyjnej

IV.3.3. Warunki gospodarowania odpadami.

Odpady magazynowane będą w sposób selektywny.

Miejsce magazynowania musi być zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko i zdrowie ludzi oraz musi być zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych. Podłoże w magazynach odpadów, a także powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do przechowywania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone.

KHS „KROSNO” S.A. musi posiadać tytuł prawny do terenu, na którym będą magazynowane odpady.

Odpady będą transportowane samochodami przystosowanymi do przewozu wytwarzanych odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, zabezpieczone przed rozwiewaniem i rozpylaniem.

Wytworzone odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom uprawnionym posiadającym odpowiednie dokumenty wydane na podstawie ustawy o odpadach, a w szczególności w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z instrukcją wewnętrzną Spółki.

IV.4. Parametry charakteryzujące warunki emisji do środowiska

Warunki wprowadzania energii w postaci hałasu do środowiska określa tabela nr.9.

Wymiana urządzeń wymienionych w tabeli charakteryzujących instalację pod względem akustycznym nie stanowi istotnej zmiany instalacji o ile zachowane zostaną określone w niej charakterystyczne parametry akustyczne

Tabela nr. 9

Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła	Równoważny poziom „A” mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
		dzień	noc	
automat szklankowy ITOH linia nr.3	praca ciągła	98,1		urządzenie w budynku
odprężarka tunelowa linii nr.3	praca ciągła	83,7		urządzenie w budynku
opękarko-zatapiarka AKOF linia nr.3	praca ciągła	86,1		urządzenie w budynku
automat szklankowy ITOH linia nr.4	praca ciągła	103,3		urządzenie w budynku
odprężarka tunelowa linii nr.4	praca ciągła	84,9		urządzenie w budynku
opękarko-zatapiarka AKOF linia nr.4	praca ciągła	86,7		urządzenie w budynku
automat szklankowy ITOH linia nr.5	praca ciągła	104,0		urządzenie w budynku
odprężarka tunelowa linii nr.5	praca ciągła	85,1		urządzenie w budynku
opękarko-zatapiarka AKOF linia nr.5	praca ciągła	86,4		urządzenie w budynku
wentylatory ciągu spalinowego	praca ciągła	98,7		urządzenie w budynku

V. Rodzaj i maksymalna ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw,

V.1. Pobór wody.

Ilość wody na potrzeby chłodzenia z centralnego obiegu wody chłodniczej wynosi:

$$Q_{\max} - 972 \text{ m}^3/\text{d}$$

Ilość wody na potrzeby chłodzenia, od dostawcy zewnętrznego (MPGK) wynosi

$$Q_{\max} - 111 \text{ m}^3/\text{d}$$

Pobór wody z wodociągu miejskiego odbywa się na podstawie umowy zawartej z Miejskim Przedsiębiorstwem Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Krośnie - umowa nr 4083/06 o zaopatrzenie w wodę i odprowadzanie ścieków.

V.2. Ilość surowców i materiałów stosowanych w produkcji

Max zużycie surowców	15 020,2 Mg/rok	w tym:
- substancje nie klasyfikowane jako niebezpieczne	6643,2 Mg/rok	
- substancje kwalifikowane jako niebezpieczne	2,9 Mg/rok	
- stłuczka szklana	8348 Mg/rok	

V.2.1. Maksymalne zużycie podstawowych surowców i materiałów nie zawierających substancji niebezpiecznych oraz zawierających substancje niebezpieczne.

Zgodnie z decyzją Prezydenta Miasta Krosna z dnia 07.02.2007 znak: OS.VII.7642-04/07 informacje dane zostały wyłączone z publicznie dostępnego wykazu danych o środowisku i jego ochronie w związku z tym, iż dane te stanowią wartość handlową przedsiębiorstwa i ujawnienie ich mogłoby pogorszyć pozycję konkurencyjną wnioskodawcy.

V.3. Zużycie energii i paliw dla potrzeb własnych instalacji

Max zużycie energii elektrycznej 4 425 410 kWh/rok

Max zużycie gazu ziemnego 4 973 380 Nm³/rok

Max zużycie tlenu 201 680 m³/rok

VI. Zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

VI.1. Monitoring procesów technologicznych

Wszystkie procesy produkcyjne w Krośnieńskich Hutach Szkła prowadzone będą zgodnie z zatwierdzonymi technologiami, opisującymi szczegółowo m.in. te parametry, które muszą być na bieżąco kontrolowane. Monitoring ten dokonywany będzie bezpośrednio poprzez stosowne kontrole i badania wykonywane w Akredytowanym Laboratorium KHS.

Na instalacji prowadzony będzie monitoring efektywności wykorzystania surowców i energii oraz parametrów technicznych procesów. Dla instalacji określono wskaźniki zużycia surowców na jednostkę produktu oraz wskaźniki zużycia gazu w przeliczeniu na tonę wytopionej masy szklanej. Prowadzona będzie kontrola tych wskaźników.

W procesach wytopu masy szklanej prowadzona będzie kontrola:

- temperatur procesu
- zużycia mediów energetycznych tj. gaz, powietrze do spalania,
- ciśnienia w piecu
- składu spalin z części topliwnej wanny

VI.1.1. Wskaźniki zużycia energii i surowców na jednostkę produkcji (wytopionej masy szklanej) w instalacji

- max zużycie gazu ziemnego 260 Nm³/Mg (część topliwa wanny)
- max zużycie surowców - 1,087 Mg/Mg w tym:
0,482 Mg mieszanki surowców + 0,605 Mg stłuczki szklanej ,
w tym mieszanka surowców zawiera substancje niebezpieczne - 0,22 kg/Mg wytopionej masy szklanej

Skład surowcowy może ulegać zmianie w zależności od wymagań technologicznych wynikających z udoskonalania procesu produkcyjnego i jakości wyrobów.

W zakresie monitorowania parametrów technologicznych proponuje się monitorowanie zużycia głównych mediów energetycznych tj. gazu ziemnego oraz energii elektrycznej w comiesięcznych zestawieniach zużycia tych mediów oraz wskaźnika zużycia gazu ziemnego potrzebnego do wytopienia 1 tony masy szklanej

(tylko część topliwa wanny szklarskiej, w odniesieniu do wielkości średniomiesięcznych).

VI.2. Pomiar emisji gazów i pyłów do powietrza.

VI.2.1. Stanowisko do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będzie zamontowane na emitorze E-6/4.

VI.2.2. Stanowisko pomiarowe winno być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VI.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitora E-6/4.

Tabela nr. 10

Emitor	Symb	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Częstotliwość	Oznaczenie zanieczyszczenia
Wanna Nr. 2	E - 6/4 „O”	dwa razy w roku- okres letni i zimowy	Pył SO ₂ , NO ₂ , CO , Sb

VI.2.4. Metodyki pomiarowe:

VI.2.4.1. Pomiar emisji pyłu należy wykonywać metodyką opisaną w Polskiej Normie lub innymi metodami wzorcowanymi grawimetrycznie.

VI.2.4.2. Pomiar emisji dwutlenku azotu należy wykonywać metodą opisaną w Polskiej Normie ISO 10849 lub metodą absorpcji promieniowania IR, lub przy pomocy analizatorów z czujnikami elektrochemicznymi.

VI.2.4.3 Ustalone w w/w punktach pomiary będą wykonywane za pomocą legalizowanej aparatury pomiarowej, a ich wyniki będą rejestrowane i przechowywane oraz przedkładane do wglądu na każde żądanie organu.

VI.3. Monitoring ilości pobieranej wody.

Ewidencjonowanie ilości zużywanej przez instalację wody opierać się będzie na bezpośrednim pomiarze ilości wody wchodzącej na zakład, gdzie mieści się m.in. przedmiotowa instalacja. Zainstalowany wodomierz służyć będzie do monitoringu ilości pobieranej wody, a rozdziału tej wody na poszczególne instalacje dla potrzeb ewidencji, dokonywała będzie uprawniona osoba.

VI.4. Ewidencja i monitoring odpadów

Prowadzący instalacje będzie rejestrować i przechowywać przez okres 5 lat dane dotyczące:

- rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów,
- sposobów gospodarowania odpadami ,
- ilości odpadów przekazanych do odzysku lub unieszkodliwiania,
- rejestracji/zezwoleń przewoźników i miejsc odzysku lub unieszkodliwiania odpadów .

VI.5. Pomiar emisji hałasu do środowiska.

VI.5.1. Jako referencyjne punkty pomiarowe hałasu określające oddziaływanie akustyczne instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej, i bezpośrednio do nich przyległe należy przyjąć:

- Punkt nr 1 - w odległości ok.70 m od północnej granicy zakładu (ul.Tysiąclecia) w kierunku zabudowy mieszkaniowej na rogu pierwszej działki mieszkaniowej przylegającej do ul. Hutniczej (za linią wysokiego napięcia 110 kV)

- Punkt nr 2 - w odległości ok.100 m od północnej granicy zakładu (ul.Tysiąclecia) w kierunku zabudowy mieszkaniowej położony w środku odległości pomiędzy punktami pomiarowymi nr 1 i nr 3 przy granicy zabudowy mieszkaniowej (za linią wysokiego napięcia 110 kV)
- Punkt nr 3 - w odległości ok.150 m od północnej granicy zakładu (ul.Tysiąclecia) w kierunku zabudowy mieszkaniowej bezpośrednio przy potoku Fosa przy granicy zabudowy mieszkaniowej (za linią wysokiego napięcia 110 kV)

Punkty pomiarowe winny być zlokalizowane zgodnie z metodyką określoną w obowiązujących przepisach

VI.5.2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli nr 9.

VI.5.3. Pomiary hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów - aktualnie norma PN-N-01341 „Hałas środowiskowy – metody pomiaru i oceny hałasu”.

VII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.

W przypadku uszkodzenia automatycznej aparatury sterująco - pomiarowej procesu technologicznego sterowanie odbywa się w sposób ręczny, zgodnie z istniejącą instalacją postępowania w takich przypadkach.

VIII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, prowadzone są działania zgodnie z „Programem zapobiegania Awariom Przemysłowym”.

Wszystkie urządzenia związane z zabezpieczeniem przeciwawaryjnym instalacji powinny być utrzymane w dobrym stanie technicznym i pełnej sprawności oraz nie rzadziej, niż co pół roku okresowo kontrolowane.

O fakcie wystąpienia awarii instalacji należy powiadomić Prezydenta Miasta Krosna oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Sanitarnego.

IX. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

IX.1. Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować, zgodnie z ich instrukcjami technicznoruchowymi.

IX.2. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

IX.3. Instalacja będzie pracować w systemie ciągłym.

IX.4. Stosowanie technik produkcji szkła pozwalających na spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz standardów środowiska.

IX.5. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia surowców, wody i energii.

IX.6. Zlewnia wód opadowych i roztopowych z terenu instalacji utrzymywana będzie w czystości i porządku.

IX.7. Zakładowe służby ochrony środowiska poprzez stały nadzór (kontrole wewnętrzne) zagwarantują prawidłowe, zgodne z wymogami ochrony środowiska, postępowanie z odpadami.

IX.8. Pracownicy będą okresowo szkoleni w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami.

IX.9. Realizowane będą następujące planowane działania, w tym przewidywane środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

- Doskonalenie procesów technologicznych i stosowanych urządzeń z wykorzystaniem danych monitoringowych.
- Oszczędność surowców i stosowanych materiałów.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych.

XI. Ustalam dodatkowe wymagania.

XI.1. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków objętych niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

XI.2. Wszystkie urządzenia służące do pomiaru ilości pobieranej wody, na podstawie których określa się również ilość odprowadzanych ścieków, należy oznakować i okresowo legalizować.

XI.3. Wyniki pomiarów poboru wody oraz wyniki analiz i pomiarów ścieków należy rejestrować i przechowywać.

XI.4. Opracowane wyniki pomiarów pyłów i gazów do powietrza należy przedkładać Prezydentowi Miasta Krosna oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

XI.5. Sprawozdania z pomiarów hałasu przedkładać należy do Prezydenta Miasta Krosna oraz Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od daty wykonania pomiarów.

XII. Pozwolenie obowiązuje do dnia 1 lipca 2017 roku.

Uzasadnienie

Krośnieńskie Huty Szkła „Krosno” S.A. w Krośnie wystąpiły z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji szkła. Stosowna informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie w formularzu A pod numerem 2007/A/0006.

Na terenie zakładu eksploatowana będzie instalacja do produkcji szkła, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Instalacja ta zaliczana jest, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 26 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko, do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których może być wymagane sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania decyzji jest starosta.

Krośnieńskie Huty Szkła „Krosno” przedłożyły wniosek o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego dla wanny szklarskiej nr 2 i trzech linii technologicznych powiązanych z przedmiotową wanną wraz z pismem z dnia 15.01.2007 r. znak: TS/1008/07.

W dniu 05.02.2007 r., pismem znak: TS/2037/07 wnioskodawca przedłożył wniosek o wyłączenie części danych zawartych w wniosku (załącznik nr 4) z jawności postępowania. W ramach tego postępowania po sprawdzeniu zasadności wniosku wydano decyzję z dnia 07.02.2007 r., znak: KS.VI.7642-04/07 w sprawie wyłączenia załącznika nr 4 pt. „Zestawienie tabel surowców” z jawności postępowania w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego. Pismem z dnia 27.02.2006 zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz poinformowano, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag do tego wniosku. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń Krośnieńskich Hut Szkła „Krosno”, oraz na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Krosna. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag.

W dniu 04.05.2007 r. przeprowadzona została rozprawa administracyjna celem zapoznania się z instalacją objętą postępowaniem oraz omówienia uwag do przedłożonego wniosku. Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkie zagadnienia istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikające z art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska. Drobne usterki we wniosku uzupełniono na miejscu w trakcie rozprawy .

Wniosek przesłano Ministrowi Środowiska.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do następujących dokumentów referencyjnych przedstawionych przez wnioskodawcę:

1. „Reference Document on Best Available Techniques in the Glass Manufacturing Industry” (Dokument referencyjny dotyczące Najlepszych Dostępnych Technik w przemyśle szklarskim) z grudnia 2001 roku, tak zwany BREF

Dokumenty te określają podstawowe kryteria oceny stosowanych technik pod kątem minimalizacji zużycia energii na jednostkę produkcji, zapobieganie emisjom oraz zalecane technologie oczyszczania gazów.

We wniosku wykazano, że rozwiązania techniczne stosowane w instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki dla procesu wytopu masy szklanej.

W zakresie ograniczenia emisji zanieczyszczeń z instalacji podjęto działania techniczno-technologiczne, które wpływają na zmniejszenie emisji z instalacji poprzez:

- ograniczenie w zestawie surowcowym zawartość azotanów do niezbędnego minimum, co pozwala na zmniejszenie powstających tlenków azotu z rozkładu tych surowców
- używanie w zestawie surowcowym stłuczki szklanej umożliwiającej prawie bezodpadowe prowadzenie procesu, co wpływa na zmniejszenie zużycia surowców (w tym także azotanów mających wpływ na emisję tlenków azotu)
- używanie w zestawie surowcowym stłuczki szklanej wpływa na zmniejszenie zapotrzebowania na ilość ciepła potrzebną do procesu wytopu masy szklanej .
- zastosowanie nowoczesnych palników niskoemisyjnych co wpływa na obniżenie emisji NO_x
- ciągłe monitorowanie w czasie topienia masy szklanej parametrów techniczno-technologicznych w czym istotną rolę spełnia akredytowane Laboratorium Ochrony Środowiska wykonując dodatkowe pomiary kontrolne

- nawilżanie wsadu surowcowego przed wprowadzaniem do pieca zmniejsza skutki pylenia zestawu i ułatwia jego stapianie
- Krośnieńskie Huty Szkła „KROSNO” SA posiadają wdrożony system jakości wg. normy PN-EN 9001:2001

Zakład KHS „KROSNO” SA posiada zintegrowaną gospodarkę wodno-ściekową dla wszystkich instalacji.

Pobór wody dla potrzeb instalacji IPPC następuje ze źródeł:

źródło wewnętrzne - główny obieg wewnętrzny wody przemysłowej

źródło zewnętrzne - woda pitna zakupiona od dostawcy na mocy umowy cywilno - prawnej

Główny obieg wody przemysłowej dla całego Zakładu KHS „KROSNO” SA, składa się z następujących elementów:

- dwóch zbiorników otwartych o łącznej pojemności 15500 m³, tzw. stawy
- pompowni przetłaczającej wodę do poszczególnych zakładów (PM, PR II)
- sieci doprowadzającej wodę na teren zakładów, wraz ze zbiornikiem wieżowym, o pojemności 270 m³
- kanalizacji odprowadzającej wodę przemysłową oraz opadową do zbiorników
- uzupełnienia obiegu wodą z rzeki Wisłok (pompownia nad Wisłokiem wraz z rurociągiem doprowadzającym)
- uzupełnienia obiegu z potoku „Matka” (grawitacyjnie za pomocą komór z zastawkami).

Zapotrzebowanie na wodę dla instalacji IPPC W-2 wynosi:

- ok. 40,5 m³/h - woda chłodnicza z obiegu

- ok. 4,6 m³/h - woda pitna do procesu chłodzenia

Celem optymalizacji zużycia wody Zakład KHS eksploatuje centralny, zamknięty obieg wody przemysłowej.

Z instalacji odprowadzane są ścieki przemysłowe tj. wody pochłodnicze czyste i zaolejone.

Wody pochłodnicze zaolejone przed powrotem do obiegu, oczyszczane są w separatorze oleju.

Eksploatacja zamkniętego obiegu wody pochłodniczej powoduje, że ścieki odprowadzane z instalacji nie wychodzą na zewnątrz, powracają bowiem z powrotem do obiegu wewnętrznego, zasilającego instalacje.

Zakład KHS „KROSNO” SA posiada pozwolenie wodno prawne, regulujące m.in. kwestię poboru wody z ujęć powierzchniowych. Decyzja została wydana przez Prezydenta Miasta Krosna, dnia 3 lutego 2004 roku, znak KS.VI.6210 -19 / 03 / 04.

W ramach tego pozwolenia, zabezpieczone są potrzeby wodne całego Zakładu w zakresie uzupełnienia obiegu wody przemysłowej.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji, po uwzględnieniu emisji pyłów i gazów z pozostałych źródeł zlokalizowanych na terenie zakładu, nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Emisja antymonu i tlenku węgla w warunkach normalnej eksploatacji instalacji oraz w warunkach odbiegających od normalnych nie powoduje przekroczenia 10 % wartości odniesienia.

Dla instalacji zgodnie z art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry, istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie również z art. 211 ust. 2 pkt 3a) ww. ustawy rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. Zgodnie z tym samym przepisem ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

W związku z prowadzoną na terenie instalacji działalnością związaną z wytwarzaniem odpadów, zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska i art. 18 ust 2 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów oraz sposób i miejsce ich magazynowania.

Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec, są gromadzone w sposób selektywny, zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych i magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu.

Korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 w związku z art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, nałożono na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania pomiarów wielkości emisji dla następujących zanieczyszczeń: Pył, SO₂, NO₂ wprowadzanych do powietrza.

Wszystkie badania i pomiary mają być wykonywane przez laboratorium posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości lub certyfikat akredytacji.

Przedmiotowe pozwolenie zgodnie z art. 211 ust. 3a, zostało uzgodnione przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, postanowieniem znak: DJWI.mb-0602/115/07 dnia 19.06.2007r.

Krośnieńskie Huty Szkła „Krosno” S.A. zaliczone zostały do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, dlatego poinformowano wnioskodawcę o konieczności postępowania zgodnie z dokumentem opracowanym dla Zakładu pn. „Program Zapobiegania Awariom Przemysłowym”

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.



Zup. PREZYDENTA

Hanna Rys
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Krośnie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Krosna w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Pozwolenie podlega opłacie skarbowej w wysokości 2011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych). Przedmiotowa opłata została uiszczona na rachunek Urzędu Miasta Krosna Nr 61 8642 1083 2002830605660001 Podkarpacki Bank Spółdzielczy w Sanoku O/Krosno.

Otrzymują:

1. Krośnieńskie Huty Szkła „KROSNO” S.A., ul. Tysiąclecia 13, 38-400 Krosno
2. OS a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Jaśle, ul. Floriańska 108, 38 - 200 Jasło
2. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej, ul. Piłsudskiego 22 31-109 Kraków
3. Marszałek Województwa Podkarpackiego ul. Grunwaldzka 15, 35-959 Rzeszów
4. Dyrektor Podkarpackiego Zarządu Melioracji Wodnych w Rzeszowie ul. Hetmańska 9, 35-959 Rzeszów
5. KROSSLASS S.A ul. Tysiąclecia 17, 38-400 Krosno
6. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. ul. Fredry 12, 38-400 Krosno
7. Ministerstwo Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa